

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

Članak 90. Zakona o održivom gospodarenju otpadom (Narodne novine, br. 94/13.)

RS Metali d.d.
Vojvodići 17, 10431 Sveta Nedelja

za obavljanje djelatnosti: **sakupljanje otpada (S), druge obrade otpada (PP)**

na lokaciji: Pogon ljevaonica Bjelovar, Slavonska cesta 15, 43 000 Bjelovar

Nositelj izrade: Vojo Mijatović, dipl.ing. stroj.

Mjesto i datum izrade: Zagreb, 25.11.2015.

Hrvatska komora inženjera strojarstva

Vojislav Mijatović
dipl. ing. stroj.

Ovlašteni inženjer strojarstva

S 144

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:

URBROJ:

DATUM:

BJELOVARSKO BILOGORSKA
ŽUPANIJA

M.P.

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Vojo Mijatović		
OIB	65156068572		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer strojarstva		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	01/6147 193	E-POŠTA	vojo.mijatović@zg.t-com.hr
MOBITEL	091/8989344	TELEFAKS	01/6147323

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Damir Tomašek		
OIB	81781100578		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer sigurnosti Sveučilišni specijalist Ekoinženjerstva		
TELEFON	033 726644	E-POŠTA	htz@rsmetali.hr
MOBITEL		TELEFAKS	033 722 116

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHODENJE DOZVOLE

TVRTKA	RS Metali d.d.		
SKRAĆENA TVRTKA			
MBO/MBS	3775216	OIB	29825931918
		OBRTNICA	
SJEDIŠTE			
MJESTO	Sveta Nedelja	BROJ POŠTE	10431
ULICA I BROJ	Vojvodići 17	ŽUPANIJA	Zagrebačka
TELEFON	01 3372 333	E-POŠTA	htz@rsmetali.hr
MOBITEL		TELEFAKS	01 3370 466

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Bjelovar	BROJ POŠTE	43 000
ULICA I BROJ	Slavonska cesta 15	ŽUPANIJA	Bjelovarsko-bilogorska

PODACI IZ KATASTRA

K. O.	Bjelovar
K. Č. BR.	3693/1

PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA

K.O. ZK.UL.BR	Grad Bjelovar
ZK. Č. BR.	3693/1



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP.1-310-01/99-01/144
Urbroj: 314-01-99-1
Zagreb, 15. studenog 1999.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda inženjera strojarstva, rješavajući po zahtjevu koji je podnio MIJATOVIĆ VOJO, ZAGREB, DRINSKA 9, za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, donio je sljedeće

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva upisuje se MIJATOVIĆ VOJO, (JMBG 2105959330029), dipl.ing.stroj., ZAGREB, u stručni smjer za grijanje, ventilaciju, klimatizaciju, rashladnu tehniku, pripremu i obradu vode; pod rednim brojem 144, s danom upisa 12.12.1998.
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, MIJATOVIĆ VOJO, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva "ovlašten inženjer strojarstva" i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi sa člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom inženjeru strojarstva izdaje se "inženjerska iskaznica" i stječe pravo na uporabu "pečata".

Obrazloženje

MIJATOVIĆ VOJO, dipl.ing.stroj., podnio je Zahtjev za upisu u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva.

Odbor za upise razreda ovlaštenih inženjera strojarstva proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), a u svezi sa člankom 5. stavkom 4. i člankom 23. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva imenovani stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje "inženjerske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od dana primitka ovog Rješenja.



Dostaviti:

1. MIJATOVIĆ VOJTO
ZAGREB, DRINSKA 9
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore

REPUBLIKA HRVATSKA
JAVNI BILJEŽNIK
Glibota Milan
Zagreb, Trnjanska 23

IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

SUBJEKT UPISA

MBS:

080260209

OIB:

05233928224

TVRTKA/NAZIV:

- 1 DATAPRINT d.o.o. za informatičku djelatnost i trgovinu
- 1 DATAPRINT d.o.o.

SJEDIŠTE/ADRESA:

- 1 Zagreb
Drinska 10

PREDMET POSLOVANJA/DJELATNOSTI:

- 1 33.30 - Proizvodnja opreme za kontrolu ind. procesa
- 1 51 - Trgovina na veliko i posredovanje u trgovini, osim
trgovine motornim vozilima i motociklima
- 1 72 - Računalne i srodne aktivnosti
- 1 * - Zastupanje stranih tvrtki
- 1 * - Građenje projektiranje i nadzor

OSOBE OVLAŠTENE ZA ZASTUPANJE:

- 1 Vojislav Mijatović, OIB: 65156068572
Zagreb, Prikrileva 10
 - 1 - direktor
 - 1 - zastupa pojedinačno i samostalno
- 1 Sanja Šmit, OIB: 80868151097
Zagreb, Milivoja Matošeca 4
 - 1 - direktor
 - 1 - zastupa pojedinačno i samostalno

TEMELJNI KAPITAL/UKUPAN IZNOS ČLANSKIH ULOGA:

- 1 19.000,00 kuna

PRAVNI ODNOSI:

Pravni oblik:

- 1 društvo s ograničenom odgovornošću

Temeljni akt:

- 1 Ugovor o osnivanju od 30.03.1992. god., Društveni ugovor o
usklađenju od 21.11.1995. god.

Promjene temeljnog kapitala:

- 1 Odlukom o povećanju temeljnog kapitala od 21. studenog 1995.
povećan je temeljni kapital sa 11.130,00 kn za 8.870,00 kn na
19.000,00 kn.

Otisnuto: 2012-02-28 13:51:13
Podaci od: 2012-02-27

D004
Stranica: 1 od 2

REPUBLIKA HRVATSKA
JAVNI BILJEŽNIK
Glibota Milan
Zagreb, Trnjanska 23

IZVADAK IZ SUDSKOG REGISTRA

SUBJEKT UPISA

OSTALI PODACI:

1. Subjekt je bio upisan u Trgovačkom sudu u Zagrebu pod Reg. br. 1-21371.

FINANCIJSKA IZVJEŠĆA:

	Datum predaje	Godina	Obradunsko razdoblje
eu	30.06.2011	2010	01.01.2010 - 31.12.2010

Upise u glavnu knjigu proveli su:

RBU Tt	Datum	Naziv suda
0001 Tt-95/35651-2	18.01.1999	Trgovački sud u Zagrebu
eu /	16.06.2009	elektronički upis
eu /	15.06.2010	elektronički upis
eu /	30.06.2011	elektronički upis

Pristojba: _____

JAVNI BILJEŽNIK
Glibota Milan
Zagreb, Trnjanska 23

Nagrada: _____

Ja, Javni bilježnik **Milan Glibota** iz Zagreba, Trnjanska cesta 23,

temeljem čl.5. ZSR (N.N br.1/95, 57/96, 45/99, 54/05) po uvidu u sudski registar kojeg sam današnjeg dana izvršio elektroničkim putem,

i z d a j e m

**Izvadak iz Sudskog registra za trgovačko društvo:
DATAPRINT d.o.o., MBS: 080260209**

Izvadak se sastoji od 2(dvije) stranice.

Javnobilježnička pristojba za ovjeru po Tar.br.11 st.1 ZJP naplaćena u iznosu od 10,00 kn. Biljezi naljepljeni i poništeni na ispravi koja ostaje u arhivi.

Javnobilježnička nagrada po čl.17 st.3 PPJT zaračunata u iznosu od 60,00 kn. Zaračunat trošak u iznosu od 11,00 kn po čl. 37 ZJB. Zaračunat PDV u iznosu od 16,33 kn.

BROJ: OV-1406/12
U Zagrebu, 28.02.2012



II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1.

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA	JEDINICA
1	S	S 1	Sakupljanje		
2	S	S 2	Prihvat otpada		
3	S	S 3	Skladištenje	2370	m ³
4	PP	PP	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	13 000	tona

S - sakupljanje otpada,

IS - za interventno sakupljanje otpada,

PU - za pripremu za ponovnu upotrebu,

PP - druge obrade otpada,

R - za uporabu, i

D - za zbrinjavanje.

Tablica 2.

br.	k. b.	KOLIČINA tone	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1	12 01 01	11 000	X						
						X			
									10 09 08
2	15 01 04	1000	X						
						X			
									10 09 08
3	16 01 17	1000	X						
						X			
									10 09 08
4	17 04 05	11 000	X						
						X			
									10 09 08
5	19 10 01	1 000	X						
						X			
									10 09 08
6	19 12 02	11 000	X						
						X			
									10 09 08
7	20 01 40	1 000	X						
						X			
									10 09 08

Navedena količina prelazi maksimalne kapacitete taljenja iz razloga što je baza svih ključnih brojeva metal/željezo, te on može doći iz raznih industrija sa različitim ključnim brojevima. Tako neki period dobavljač može dobiti otpad od mehaničkog oblikovanja te fizičke i mehaničke površinske obrade metala pod KBO 12 01 01, dok u nekom drugom periodu dostavlja metalni otpad iz građevinskog sektora pod KBO 17 04 05. Što znači da se ne može točno procijeniti koja količina pod neki KBO za neki period može pristići.

Količine otpada prikazane u tablici 2. predstavljaju količine otpada koje se mogu preuzeti po pojedinom ključnom broju (što sve ovisi o stanju na tržištu) s tim da ukupna količina svih preuzetih vrsta otpada neće prelaziti 13.000 t /godinu.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Opći uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom

Onemogućiti istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more.	Otpad se skladišti u natkrivenom skladištu (ispod nadstrešnice), objektu gdje se vrši taljenje i lijevanje i prema potrebi u ostalim objektima koji udovoljavaju uvjetima za skladištenje, te ne dolazi u doticaj s oborinskom vodom. Onečišćene oborinske vode s manipulativnog prostora se odvođe putem separatora ulje/voda u javnu odvodnju. Zauljena voda i talog iz separatora zbrinjava se putem ovlaštene tvrtke. Tehnološko održavanje i čišćenje separatora provodi se prema uputama proizvođača separatora.
Onemogućiti raznošenje otpada u okoliš, odnosno onemogućiti njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš.	Prostor je ograđen ogradom visine 2 m koja onemogućava eventualno raznošenje otpada na okolno područje prilikom preuzimanja otpada, međutim zbog karakteristika otpada, ne očekuje se njegovo raznošenje. Donja ploha u skladištu i otvorenom manipulativnom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton) otpornog na djelovanje uskladištenog otpada.
Podna površina lako periva i otporna na djelovanje otpada.	Donja ploha u skladištu i otvorenom manipulativnom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton) koji je lako periv.
Onemogućen pristup otpadu neovlaštenim osobama.	Lokacija je ograđena metalnom ogradom visine 2 m. Pored izvedene metalne ograde oko cjelokupnog prostora, na glavnom ulazu na lokaciju postavljena je stražarska kućica gdje je se tokom cijelog dana nalazi zaštitar. Zaštitaru je dužnost vršenje obilaska pogona i zbog osiguranja obilaska zaštitara postavljene su kontrolne točke gdje se zaštitar mora prijaviti tokom obilaska. Izvještaj o obilascima dostupan je u svakom trenutku odgovornim osobama. Plan je postaviti i video nadzor te će zaštitar i odgovorne osobe imati cijelu lokaciju uvijek preglednu.
Opremiti građevinu uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara	Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobit će zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru. Na lokaciji se nalazi hidrantska mreža. Zbog relativno niskog požarnog opterećenja, građevine nisu opremljene instalacijama i uređajima za dojavu požara. Dojava eventualnog požara prema vatrogasnoj postrojbi vrši se putem opažanja radnika ili zaštitarske službe koji imaju 24-satno dežurstvo u prostoru tvornice.
Postaviti na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa upute za rad.	Upute za rad i djelovanje u slučaju izvanrednih događaja su postavljene na vidljivom i lako dostupnom mjestu djelatnicima.
Opremiti mjesto obavljanja tehnološkog procesa rasvjetom.	Lokacija je opremljena prirodnom i umjetnom rasvjetom.

<p>Građevinu označiti sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.</p>	<p>Obavijest o namjeri ishoda dozvole istaknuta je na glavnom ulazu lokacije tvrtke te sadrži slijedeće podatke:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ime podnositelja zahtjeva, -vlasnika građevine, -nositelja izrade elaborata, -djelatnost i vrste otpada za koju je podnesen zahtjev, -naziv tijela koje provodi postupak, -klasifikacijsku oznaku zahtjeva i -datum podnošenja zahtjeva. <p>Građevina za gospodarenje otpadom, nakon ishoda dozvole za gospodarenje otpadom, mora biti označena oznakom koja mora biti postavljena na svim ulazima na građevinu, na vidljivom i pristupačnom mjestu, na ploči otpornoj na oštećenja:</p> <p>Oznaka će sadržavati:</p> <ul style="list-style-type: none"> - naziv pravne osobe obrtnika koji je ishodio dozvolu, - naziv tijela koje je izdalo dozvolu, - radno vrijeme, - propisani natpis koji označavaju djelatnost za koju je izdana dozvola.
<p>Omogućiti nesmetan pristup vozilu do građevine.</p>	<p>Do lokacije je osiguran pristupni put za vozila.</p>
<p>Opremiti građevinu s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.</p>	<p>Građevina je opremljena sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada (lopata i pijesak koji se nakon korištenja zbrinjava putem ovlaštenim sakupljača).</p>

Posebni uvjeti za obavljanje postupaka gospodarenja otpadom

<i>Posebni uvjeti i uvjeti za obavljanje pojedinih tehnoloških procesa</i>	
Posebni uvjet	Upis u Očevidnik prijevoznika otpada
Način ispunjavanja	Tvrтка je upisana u očevidnik prijevoznika otpada pod brojem PRV-375
Posebni uvjet	Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada posebni uvjet je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada
Način ispunjavanja	RS Metali d.d. proizvodni pogon ljevaonica Bjelovar raspolaže uređajima, odnosno opremom za obradu otpada. Opis opreme nalazi se u poglavlju IV. Metode obavljanja tehnoloških procesa.
<i>Posebni uvjeti obavljanja tehnološkog procesa sakupljanja otpada</i>	
Posebni uvjet	Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Prikupljanje (krutog) otpada obavlja se vozilima koja su opremljena opremom koja onemogućava rasipanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Posebni uvjet	Vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može biti opremljeno opremom kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada
Način ispunjavanja	Vozila za prikupljanje otpada nisu opremljena opremom kojom se smanjuje volumen otpada
Posebni uvjet	Za prikupljanje opasnog otpada u pogledu uvjeta opremljenosti i označavanja vozila, ukoliko opasni otpad odgovara definiciji opasnih tvari sukladno Zakonu o prijevozu opasnih tvari, tada se pri prijevozu na odgovarajući način primjenjuju i odredbe Zakona o prijevozu opasnih tvari.
Način ispunjavanja	Uvjet nije primjenjiv.
<i>Posebni uvjeti obavljanja tehnološkog procesa prihvata otpada</i>	
Posebni uvjet	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregleda otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Tijekom prihvata otpada RS Metali d.d. proizvodni pogon ljevaonica Bjelovar obavlja provjeru dokumentacije o otpadu i vizualni pregled otpada koji se preuzima.
Posebni uvjet	Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Posebni uvjet	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.
Način ispunjavanja	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji. Ukoliko otpad ne odgovara pratećoj dokumentaciji neće se prihvatiti.

<i>Posebni uvjeti obavljanja tehnološkog procesa skladištenja otpada</i>	
Posebni uvjet	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju
Način ispunjavanja	Otpad kojim se gospodari na lokaciji je kruti otpad i skladišti se odvojeno po svojstvu i vrsti na hrpama.
Posebni uvjet	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.
Način ispunjavanja	Uvjet nije primjenjiv jer gospodari neopasnim otpadom
Posebni uvjet	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: <ul style="list-style-type: none"> • izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, • izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, • označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja otpada uključuje skladištenje samo krutog otpada. Prostor na kojem se skladišti otpad nije opremljeno primarnim spremnicima jer nije primjenjivo, već se otpad skladišti u rasutom stanju. (hrpama). Pored hrpa otpada na zidu postaviti će se oznaka otpada sa ključnim brojem.
Posebni uvjet	Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Način ispunjavanja	Podna površina građevine za gospodarenje otpadom otporna je na djelovanje otpada obzirom da se radi o krutom neopasnom otpadu koji ne podliježe značajnijim fizikalnim, kemijskim i/ili biološkim promjenama te kao takav ne predstavlja opasnost za tlo na kojem sa privremeno nalazi.
Posebni uvjet	Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.
Način ispunjavanja	Otpad se skladišti u zgradi namjenski izgrađenoj za skladištenje metalnog otpada. Dio ljevaonice u koji se skladišti metalni otpad opremljen je prirodnom ventilacijom.
Posebni uvjet	Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Način ispunjavanja	Uvjet nije primjenjiv jer nema tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine.
Posebni uvjet	Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta od najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika, odnosno 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode.

Način ispunjavanja	Uvjet nije primjenjiv jer nema tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine.
Posebni uvjet	Tekući otpad nepodudarnih kemijskih svojstava (npr. otpadne lužine i kiseline, oksidansi, zapaljive kemikalije i dr.) ne smije se skladištiti jedan pokraj drugoga ili jedan iznad drugoga već se isti mora skladištiti u odvojenim prostorijama ili u istoj prostoriji ali u prostorima razdvojenim barijerom koja u slučaju istovremenog izlivanja ili rasipanja sprečava kemijske reakcije.
Način ispunjavanja	Uvjet nije primjenjiv jer nema tekućeg otpada nepodudarnih kemijskih svojstava (npr. otpadne lužine i kiseline, oksidansi, zapaljive kemikalije i dr.)
Posebni uvjet	Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada.
Način ispunjavanja	Uvjet nije primjenjiv jer nema skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12.
Posebni uvjet	Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje skladištenje plinovitog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
Način ispunjavanja	Uvjet nije primjenjiv jer nema plinovitog otpada.
Posebni uvjet	Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Obzirom da se privremeno skladišti samo kruti neopasni inertni otpad koji ne podliježe značajnijim fizikalnim, kemijskim i/ili biološkim promjenama te kao takav ne predstavlja opasnost za okoliš otpad se skladišti u rasutom stanju (hrpama). Sa navedenih hrpa ako otpad dimenzijski odgovara tovari se u metalne spremnike te se vozilima unutarnjeg transport odvozi do peći za taljenje. Ukoliko je metalni otpad većih dimenzija otpad se reže na propisane dimenzije. Ukoliko se radi o čeličnom limu otpad ide na prešanje/briketiranje.
<i>Posebni uvjeti obavljanja tehnološkog procesa priprema prije uporabe ili zbrinjavanja</i>	
Posebni uvjet	Raspolaganje osposobljenim radnicima za rad na strojevima za pripremu prije uporabe ili zbrinjavanje.
Način ispunjavanja	RS Metali d.d. prije dopuštenja za samostalno obavljanje radnih zadataka prolaze osposobljavanje za rad na siguran način.
Posebni uvjet	Raspolaganje opremom za pripremu prije uporabe ili zbrinjavanje.
Način ispunjavanja	RS Metali posjeduju opremu za pripremu prije uporabe ili zbrinjavanje. Opis opreme nalazi se u poglavlju IV. Metode obavljanja tehnoloških procesa.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1	Sakupljanje	S 1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPADA KOJI ĆE IZLAZITI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo		
15 01 04	ambalaža od metala		
16 01 17	željezne kovine		
17 04 05	željezo i čelik		
19 10 01	otpad od željeza i čelika		
19 12 02	željezne kovine		
20 01 40	metali		

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Kamion	MAN NUTZFAHRZEUG AG	TGX	Sakupljanje
Prikolica	SCHMITZ CARGOBUL AG	SCS 24/L	Sakupljanje
Teretno vozilo	IVECO	DAILY C- 265603, 65C15V	Sakupljanje

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

S1 SAKUPLJANJE

Prikupljanje otpada obavljati će se vlastitim vozilima ili vozilima iz usluge. Briketirana špena koja se uvozi iz Bosne i Hercegovine i koja predstavlja glavnu i najviše zastupljenu sirovinu, složena je i upakirana na palete te ju je moguće voziti bez opasnosti u prikolici koju posjeduju RS Metali ili prikolicama takvog tipa iz usluge. Plan i pretpostavka je da će tvrtka RS Metali i u budućnosti koristiti briketiranu špenu jer ima ugovorenu suradnju sa tvrtkom iz Bosne i Hercegovine. Isto tako u navedenim prikolicama moguće je voziti i veće metalne komade kao što su metalne konstrukcije.

Metal koji je u rastresenom i rasutom stanju moguće je voziti u dubokim prikolicama koji sprečavaju ispadanje metala po prometnicama ili nekim drugim mjestima.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa u nadležnosti je rukovoditelja nabave, koji dogovara cijenu, rokove isporuke i način prijevoza sirovine. Ukoliko su svi kriteriji sirovine ispunjeni, rukovoditelj nabave šalje dobavljaču narudžbenicu te on vrši isporuku sirovine u proizvodni pogon. Ukoliko je dogovor da prijevoz sirovine ide u režiji RS Metala d.d., rukovoditelj nabave šalje vozilo RS Metala d.d. po sirovinu kod dobavljača.

Upute za rad

Uputa za rad je sastavni dio radne procedure sustava upravljanja kvalitetom kod ocjenjivanja kriterija dobavljača, te se ona nalazi kod rukovoditelja nabave.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
2	Prihvat otpada	S 2

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPADA KOJI ĆE IZLAZITI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo		
15 01 04	ambalaža od metala		
16 01 17	željezne kovine		
17 04 05	željezo i čelik		
19 10 01	otpad od željeza i čelika		
19 12 02	željezne kovine		
20 01 40	metali		

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Viličar	SAMUK	H40D	Prihvat otpada
Viličar	TOYOTA	Toyota Toner 52-8FDF25	Prihvat otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

S2 PRIHVAT OTPADA

Prilikom prihvata otpada na lokaciju proizvodnog pogona ljevaonice Bjelovar odgovorna osoba vrši provjeru dokumentacije o otpadu i vizualni pregleda otpada te preuzima otpad koji odgovara ključnim brojevima iz važeće Dozvole za gospodarenje otpadom i ispunjava prateći list po preuzimanju otpada. Odgovorna osoba provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima te vizualnim pregledom otpada utvrđuje da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji. Nakon toga slijedi istovar otpada na predviđeni manipulativni prostor.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna ili zamjenik odgovorne osobe za gospodarenje otpadom, odnosno zaposlenik kojega zaduži odgovorna osoba ili njen zamjenik.

Odgovorna osoba i njen zamjenik dužni su:

1. osigurati gospodarenje otpadom sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom (nadgledati izvođenje tehnološkog procesa),
2. osigurati poštivanje zakonskih propisa o zaštiti okoliša i gospodarenju otpadom,
3. osigurati praćenje i provedbu plana postupanja u slučaju izvanrednih događaja,
4. provoditi kontrolu mjera čišćenja i uklanjanja rasutog i/ili razlivenog otpada,
5. upoznati djelatnike sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
6. organizirati i nadgledati provedbu sustava upravljačkog nadzora sukladno dozvoli za

gospodarenje otpadom.

Odgovorna ili zamjenik odgovorne osobe osigurava da opremom rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja, za rad na siguran način i za zaštitu od požara, te kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da se pridržavaju uputa za rad. Da djelatnici rukuju vozilom prema uputama za rad proizvođača što uključuje sve radnje i korake karakteristične za korišteno vozilo. Također se moraju primjenjivati sva pravila i upute za rad na siguran način.

Pri prihvatu otpada potrebno je paziti da ne dolazi do rasipanja materijala van predviđenog kruga rada.

Održavanje vozila u ispravnom stanju i količine ispušnih plinova mehanizacije se kontroliraju redovnim pregledima ispravnosti mehanizacije.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći u slučaju ozljede na radu.

Upute za rad

Radna uputa kontrole ulaznog proizvoda

Uputa za siguran rad na viličaru

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3	Skladištenje	S 3

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPADA KOJI ĆE IZLAZITI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo		
15 01 04	ambalaža od metala		
16 01 17	željezne kovine		
17 04 05	željezo i čelik		
19 10 01	otpad od željeza i čelika		
19 12 02	željezne kovine		
20 01 40	metali		

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Viličar	SAMUK	H40D	Skladištenje
Viličar	TOYOTA	Toyota Toner 52-8FDF25	Skladištenje

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

S3 SKLADIŠTENJE

Skladištenje otpada vrši se prema unaprijed određenom planu. O planu skladištenja i redu u skladištu brine se odgovorna ili zamjenik odgovorne osobe za gospodarenje otpadom, koji su i zaduženi za skladištenje otpada. Skladišni prostor predviđen za skladištenje je natkriven, donja ploha je betonirana. Prema potrebi otpad će se privremeno skladištiti i u prostoru lijevaonice koji udovoljava svim kriterijima za skladištenje metalnog otpada. Obzirom da se privremeno skladišti samo kruti neopasni inertni otpad koji ne podliježe značajnijim fizikalnim, kemijskim i/ili biološkim promjenama te kao takav ne predstavlja opasnost za okoliš otpad se skladišti u rasutom stanju (hrpama). Sa navedenih hrpa ako otpad dimenzijski odgovara tovari se u metalne spremnike te se vozilima unutarnjeg transport odvozi do peći za taljenje. Ukoliko je metalni otpad većih dimenzija otpad se reže na propisane dimenzije. Ukoliko se radi o čeličnom limu otpad ide na prešanje/briketiranje. Koristi se umjetna i prirodna rasvjeta.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik.

Odgovorna ili zamjenik odgovorne osobe:

1. osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem.
2. osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
3. kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za

- rad na lokaciji (kao što je zabrana zadržavanja u radnom djelokrugu utovarnih strojeva).
4. osigurava održavanje strojeva i uređaja u ispravnom stanju.
 5. nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji.
 6. kontrolira da se djelatnici pridržavaju uputa za rad.
 7. poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali onečišćenjem lokacije.
 8. zadužena je za nadzor i izvršenje tehnološkog održavanja i čišćenja separatora ulja i masti prema uputama proizvođača separatora.
 9. u slučaju izvanrednog događaja poduzima sve potrebne radnje odnosno postupka prema radnom postupku Pripravnost i odziv u izvanrednim situacijama, te vodi evidenciju o izvanrednim događajima na lokaciji.
 10. organizirati i nadgledati provedbu sustava upravljačkog nadzora sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate koji se redovito pregledavaju i ispituju te osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći u slučaju ozljede na radu.

Upute za rad

Pripravnost i odziv u izvanrednim situacijama
Uputa za siguran rad na viličaru

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
4	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	PP

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPADA KOJI ĆE IZLAZITI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		15 01 04	ambalaža od metala
		17 04 05	željezo i čelik
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
15 01 04	ambalaža od metala	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		15 01 04	ambalaža od metala
		17 04 05	željezo i čelik
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
16 01 17	željezne kovine	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		15 01 04	ambalaža od metala
		17 04 05	željezo i čelik
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
17 04 05	željezo i čelik	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		15 01 04	ambalaža od metala
		17 04 05	željezo i čelik
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
19 10 01	otpad od željeza i čelika	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		15 01 04	ambalaža od metala
		17 04 05	željezo i čelik
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima
19 12 02	željezne kovine	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		15 01 04	ambalaža od metala
		17 04 05	željezo i čelik
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima

20 01 40	metali	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
		15 01 04	ambalaža od metala
		17 04 05	željezo i čelik
		15 01 10*	ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima

VRSTA UREĐAJA/OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Viličar	SAMUK	H40D	druge obrade otpada/ Prešanje/briketiranje lima,
Viličar	TOYOTA	Toyota Toner 52-8FDF25	druge obrade otpada/ Prešanje/briketiranje lima,
Mosna dizalica	-	-	druge obrade otpada/ Prešanje/briketiranje lima,
Hidraulična preša	-	-	druge obrade otpada/ Prešanje/briketiranje lima,

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

PP1 SORTIRANJE

Ovaj proces rada vrši se kako bi se iz otpadnog metala koji odlazi na taljenje izdvojio metal koji nije primjeren za taljenje u elektropečima. Tako se iz metala izdvajaju zatvorena kućišta, cijevi ili drugi slični predmeti koji u sebi mogu imati ulje, vode, masti ili druge tekućine koje se ne smiju ubacivati u električne peći. Isto tako iz otpadnog lima izdvajaju se limovi zaštićeni cinčanom zaštitom koji nisu primjereni za taljenje u električnim pečima. Takav otpad izdvaja se i odlaže na predviđeno mjesto te se predaje ovlaštenim sakupljačima.

PP 1 PREŠANJE/BRIKETIRANJE LIMA

Ovaj proces rada odvija se isključivo u skladištu odljevaka. Lim koji se preša mora biti suh, ne smije biti mastan niti imati bilo kakva kućišta u kojima se može nalaziti mast, ulje ili voda. Mosnom dizalicom pomoću magneta ili ručno lim se ubacuje u prešu. Komande preše i mosne dizalice nakaze se u upravljačkoj kabini. Prešanje lima vrši se isključivo na hidrauličkoj preši samo za tu namjenu. Istovremeno na preši može raditi samo jedan radnik, koji mora biti osposobljen za rad na siguran način za rad na preši.

PP3 USITNJAVANJE/REZANJE

Ovaj proces rada odvija se u skladištu, krugu tvrtke ili nekom drugom odgovarajućem prostoru ovisno o veličini komada metala kojeg je potrebno usitniti ili izrezati. Poslovi se vrše na atestiranim strojevima na kojima rade kvalificirani radnici za rad na pojedinim strojevima i koji su osposobljeni za rad na siguran način.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom ili njen zamjenik.

Odgovorna ili zamjenik odgovorne osobe::

1. osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem.
2. osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
3. kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji.
4. nadgleda izvođenje tehnološkog procesa na lokaciji.
5. kontrolira da se djelatnici pridržavaju uputa za rad.
6. u slučaju izvanrednog događaja poduzima sve potrebne radnje odnosno postupka prema radnom postupku Pripravnost i odziv u izvanrednim situacijama, te vodi evidenciju o izvanrednim događajima na lokaciji.
7. organizirati i nadgledati provedbu sustava upravljačkog nadzora sukladno dozvoli za gospodarenje otpadom.

Odgovorna osoba osigurat će da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni sukladno odgovarajućem programu osposobljavanja za rukovatelja strojem, za rad na siguran način i za zaštitu od požara te kontrolirati da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da poštuju pravila za rad na lokaciji.

Upute za rad

Upute za siguran rad na viličaru

Upute za siguran rad na hidrauličnoj preši

Upute za siguran rad na mosnoj dizalici

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifriz i sl.):

- Zauzaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem zagađenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA**Tablica 4.**

	OBVEZA
ZRAK	- praćenje emisija u zrak kod taljenja metala - praćenje emisija iz filtra kod čišćenja i brušenja odljevaka (periodika ovisi o izmjerenim rezultatima emisija u zrak)
VODA	-ispitivanje otpadnih voda prema vodopravnoj dozvoli koja je u postupku ishodaenja
MORE	
TLO	-analiza otpadnog pijeska prema Pravilniku o načinu i uvjetima odlaganja otpada, kategorijama i uvjetima rada odlagališta otpada (jedanput godišnje)
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	-ispitivanje otpadnih voda prema vodopravnoj dozvoli koja je u postupku ishodaenja

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA

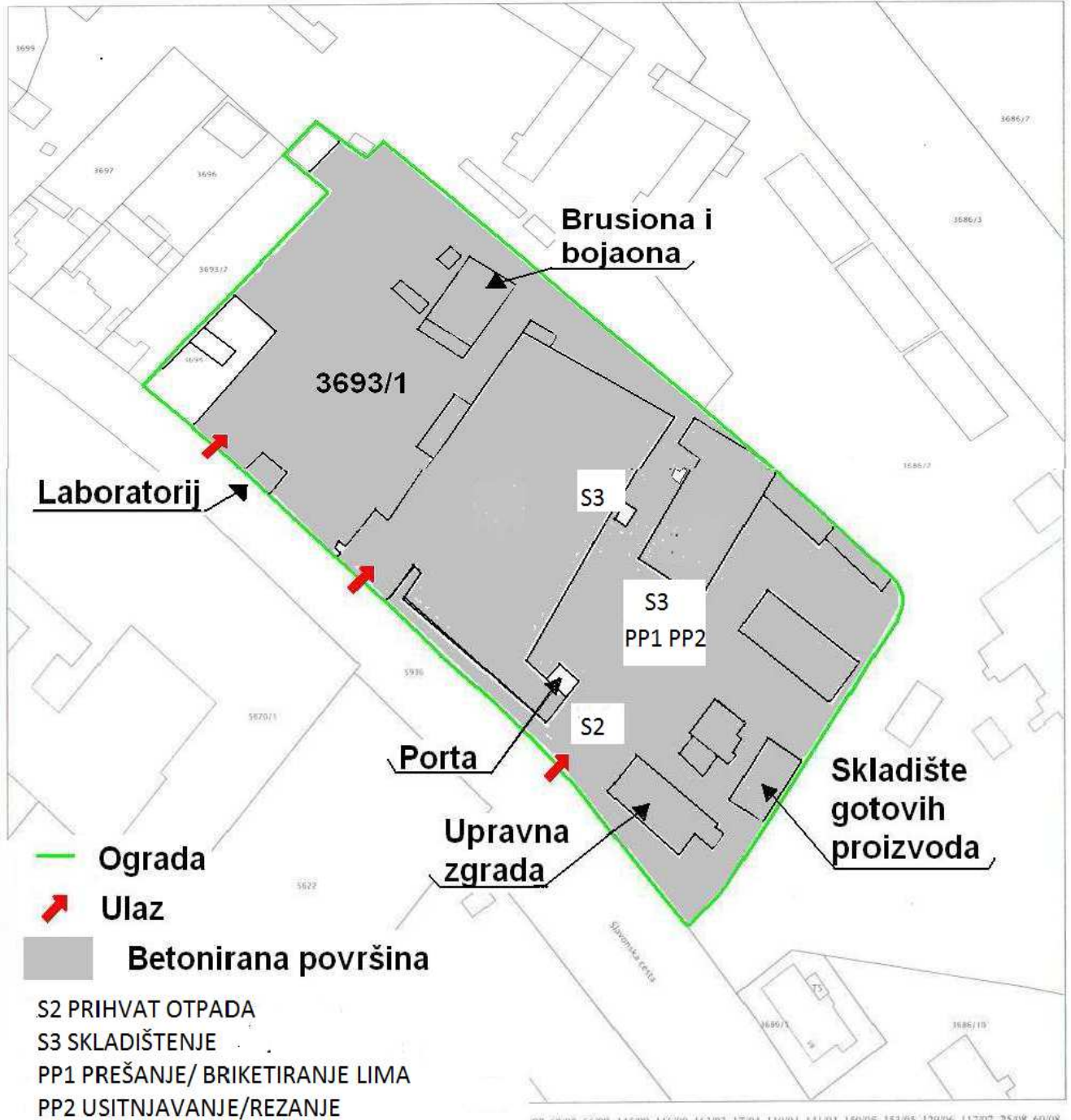
REPUBLIKA HRVATSKA
DRŽAVNA GEODETSKA UPRAVA
ODRUČNI URED ZA KATASTAR
BJELOVAR

LASA: 935-06/15-01/368
RBROJ: 541-16-02/11-15-2
BJELOVAR, 09.03.2015.

K.o. BJELOVAR
k.č.br.: 3693/1

IZVOD IZ KATASTARSKOG PLANA

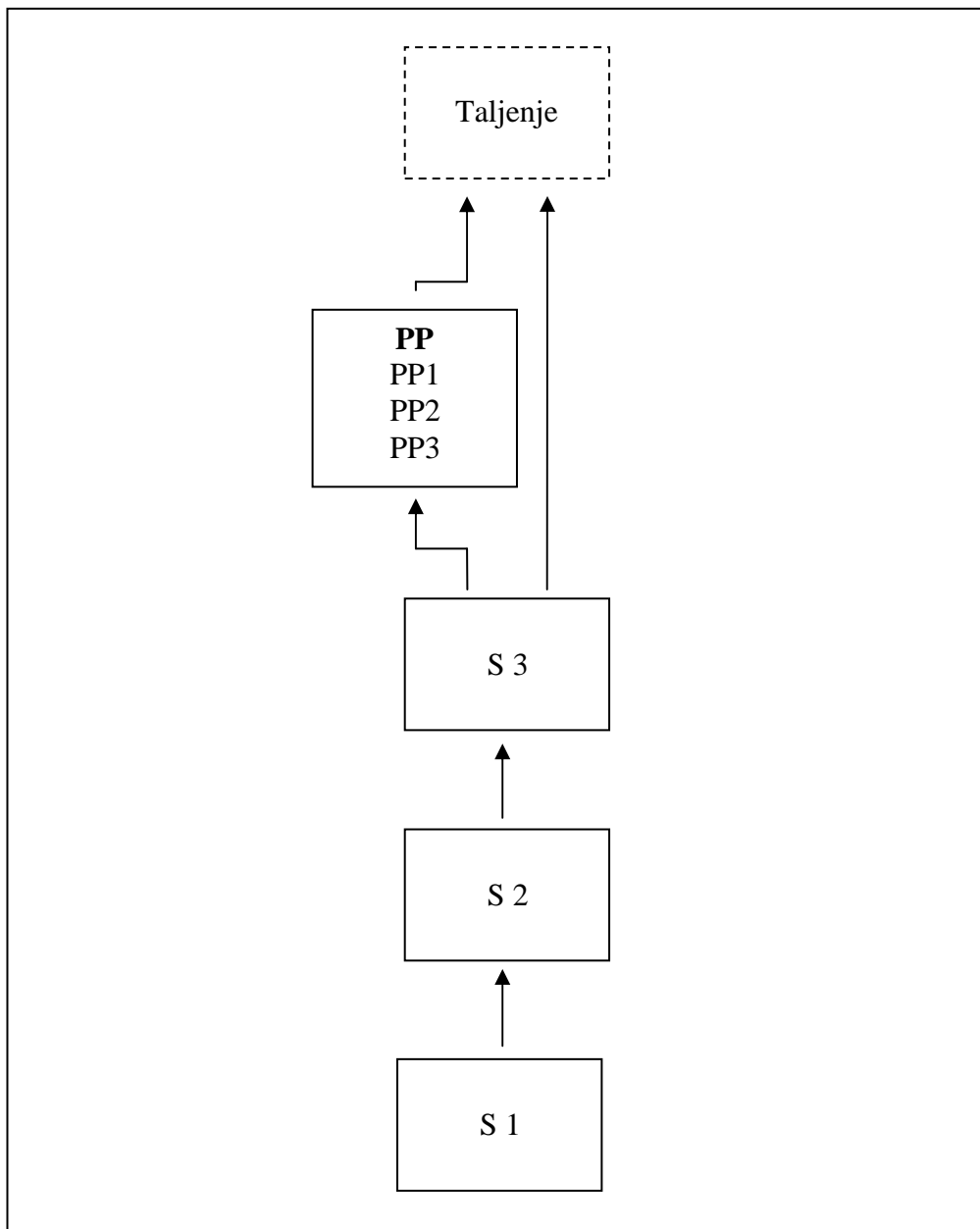
Mjerilo 1:1000
Izvorno mjerilo 1:1000



.97.68/98.66/99.145/99.116/00.163/03.17/04.110/04.141/04.150/05.153/05.129/06.117/07.25/08.60/08.

Službena osoba: Mario Gaćar
stručni referent za katastarske poslove

VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

S ciljem izbjegavanja rizika od onečišćenja okoliša, opasnosti po ljudsko zdravlje te općenito zaštite u RS Metali d.d. pogon ljevaonica Bjelovar primjenjivati će se sljedeće mjere:

- osiguranje od ulaska neovlaštenih osoba u pogon fizičko-tehničkim mjerama (ograda, zaštitarska služba i drugo),
- objekti su izgrađeni u skladu s tehničkim normama i važećim propisima vezano uz: zaštitu od požara i tehnoloških eksplozija, zaštitu na radu, zaštitu od širenja onečišćujućih tvari u tlo, vode ili zrak u slučaju nesreće i izvanrednih događaja te elementarnih nepogoda. Provjera funkcioniranja vatrogasnih aparata za početno gašenje požara i hidranata vršit će se u redovitim periodičnim razmacima,
- izraditi dokumentacija koja definira kontrolu opasnih i štetnih tvari u postrojenju, uključujući opasni otpad, sprječavanje nastanka požara i dr. industrijskih nesreća, onečišćenja vode i okoliša, potrebne dozvole i rješenja, te planirati i održavati vježbu evakuacije, zaštite i spašavanja u izvanrednim situacijama,
- za sve uređaje s povećanim opasnostima provodit će se ispitivanja od strane ovlaštenih tvrtki. Provodit će se mjere zaštite na radu.
- provodit će se monitoring emisija u zrak i monitoring otpadnih voda, te analizira otpad, sukladno važećim propisima.
- periodično će se provoditi čišćenje sustava odvodnje.

Nisu predviđene dodatne mjere nakon zatvaranja. Mjere i postupci u slučaju zatvaranja i prestanka rada definirat će se Planom zatvaranja pogona u koji treba uključiti:

- Uklanjanje sirovina, pomoćnih tvari, proizvoda i poluproizvoda i opasnih materijala iz pogona spremnika, skladišta i pomoćnih postrojenja, čišćenje i uklanjanje preostalih materijala iz pogona, spremnika, cjevovoda, sustava opskrbe pomoćnim materijalima i skladišta te uporaba i/ili zbrinjavanje otpada,
- Obvezu praćenja i kontrole emisija u zrak, tlo i vodu,
- Obvezu uklanjanja i predaja nastalog otpada ovlaštenim sakupljačima,
- Prijava prestanka rada proizvodnog pogona nadležnim službama.

VII. PRIMJENJENI PROPISI

1. Zakon o održivom gospodarenju otpadom (Narodne novine, br. 94/13.).
2. Pravilnik o gospodarenju otpadom (Narodne novine, br. 23/14. i 51/14.)



CROATIA OSIGURANJE
utemeljeno 1984.

POTVRDA O OSIGURANJU

PODRUŽNICA ZAGREB II
10002 Zagreb, Trg bana J. Jelačića 13
OIB: 26187994862

Mijatović Vojislav
10000 - Zagreb, Drinska 10

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 26023027358

Osiguranik: Mijatović Vojislav
OIB: 65156068572
Članski broj: 144
Strukovni razred: ovl.ing.stroj.

Osigurane opasnosti: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Trajanje osiguranja: višegodišnje

Obračunsko razdoblje: 01.06.15.-31.05.16.

Limit pokriva: 1.000.000 kn po svakom štetnom događaju, a ukoliko u obavljanju jednog stručnog posla prostornog uređenja, projektiranja, stručnog nadzora, građenja ili upravljanja projektom gradnje iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više ovlaštenih arhitekata ili ovlaštenih inženjera, a štetu prouzroči jedan od njih, limit pokriva u tom slučaju se povećava za 50% i iznosi 1.500.000 kn

Agregatni limit: 3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar jedne osigurateljne godine

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, zaključenim između Croatia osiguranja d.d. Filijala Zagreb i Hrvatske komore inženjera strojarstva

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera strojarstva broj 078620005378.

U Zagrebu, 01.06.2015.

OSIGURATELJ:



Hrvatska komora inženjera strojarstva

Vojislav Mijatović

dipl. ing. stroj.

Ovlašteni inženjer strojarstva



S 144



Hrvatska komora inženjera strojarstva

Vojislav Mijatović

dipl. ing. stroj.

Ovlašteni inženjer strojarstva



S 144