

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

SIROVINA d.o.o.

za obavljanje djelatnosti: sakupljanja otpada, druge obrade
otpada te oporabe otpada postupkom R12

na lokaciji: Ulica 29 rujna 2, 43000 Bjelovar

Nositelj izrade: Đorđe Momčilović, dipl.ing.str.

Mjesto i datum izrade: Sisak, rujan 2015. godine

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	M.P.
URBROJ:	
DATUM:	

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Đorđe Momčilović		
OIB	37826440698		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer strojarstva, VSS		
NAZIV KOMORE	Hrvatska komora inženjera strojarstva		
TELEFON	044/811-550	E-POŠTA	iri-sisak@sk.t-com.hr
MOBITEL	098/376-980	TELEFAKS	044/538-675

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Marija Deanović		
OIB	36550792030		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani kemijski inženjer, VSS		
TELEFON	044/811-550	E-POŠTA	iri-sisak@sk.t-com.hr
MOBITEL	098/593-295	TELEFAKS	044/538-675

IME I PREZIME	Jurica Vučetić		
OIB	12506573665		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer sigurnosti, VSS		
TELEFON	044/811-550	E-POŠTA	iri-sisak@sk.t-com.hr
MOBITEL	098/369-623	TELEFAKS	044/538-675

IME I PREZIME	Ana Tišma		
OIB	33365250368		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	Diplomirani inženjer agronomije, VSS		
TELEFON	044/811-550	E-POŠTA	iri-sisak@sk.t-com.hr
MOBITEL	098/371-978	TELEFAKS	044/538-675



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-310-01/99-01/ 703
Urbroj: 314-01-99-1
Zagreb, 9. studenog 1999.

Na temelju članaka 24. i 50. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), Odbor za upise razreda inženjera strojarstva, rješavajući po zahtjevu koji je podnio MOMČILOVIĆ ĐORĐE, SISAK, KNEZA BRANIMIRA 27, za upis u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, donio je sljedeće

RJEŠENJE

1. U Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva upisuje se **MOMČILOVIĆ ĐORĐE**, (JMBG 0301952370405), dipl.ing.stroj., SISAK, u stručni smjer **za grijanje, ventilaciju, klimatizaciju, rashladnu tehniku, pripremu i obradu vode; za procesna i ostala postrojenja**; pod rednim brojem **703**, s danom upisa **20.10.1999.**
2. Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, MOMČILOVIĆ ĐORĐE, stječe pravo na uporabu strukovnog naziva **"ovlašteni inženjer strojarstva"** i pravo na obavljanje poslova temeljem članka 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi sa člankom 4. stavkom 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, te ostala prava i dužnosti sukladno posebnim propisima.
3. Ovlaštenom inženjeru strojarstva izdaje se **"inženjerska iskaznica"** i stječe pravo na uporabu **"pečata"**.

Obrazloženje

MOMČILOVIĆ ĐORĐE, dipl.ing.stroj., podnio je Zahtjev za upisu Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva.

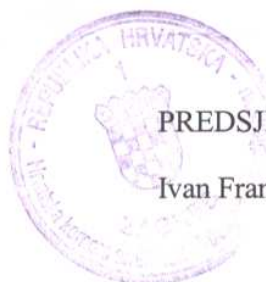
Odbor za upise razreda ovlaštenih inženjera strojarstva proveo je postupak u povodu dostavljenog Zahtjeva, te je temeljem članka 24. stavka 2. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 47/98), a u svezi sa člankom 5. stavkom 4. i člankom 23. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu (Narodne novine, broj 40/99), riješeno kao u izreci.

Upisom u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva imenovani stječe pravo na izradu i uporabu pečata, sukladno članku 35. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu i na izdavanje " inženjerske iskaznice".

Na temelju članka 141. stavka 1. točke 1. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine, broj 53/91), predmet je riješen po skraćenom postupku.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Rješenja žalba nije dopuštena, ali se može pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe Upravnom sudu Republike Hrvatske, u roku 30 dana od dana primitka ovog Rješenja.



PREDSJEDNIK KOMORE
Ivan Franić, dipl.ing.arh.

Dostaviti:

1. MOMČILOVIĆ ĐORĐE
SISAK, KNEZA BRANIMIRA 27
uz povrat potvrde o izvršenoj dostavi
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA
I INŽENJERA U GRADITELJSTVU

Klasa: UP/I-310-01/03-04/ 703
Urbroj: 314-04-03-2
Zagreb, 11. rujna 2003.

Hrvatska komora arhitekata i inženjera u graditeljstvu - Odbor za upise u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva, rješavajući u postupku usklađivanja s odredbama Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu u predmetu **MOMČILOVIĆ ĐORĐE**, dipl.ing.stroj., donio je sljedeći

ZAKLJUČAK

ĐORĐE MOMČILOVIĆ, dipl.ing.stroj., ovlašten inženjer strojarstva upisan u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, upisan je u sljedeće stručne smjerove: **termoenergetska postrojenja; skladištenje i prijenos plinovitih i tekućih tvari; grijanje, ventilaciju, klimatizaciju, rashladnu tehniku, pripremu i obradu vode; procesna i ostala postrojenja**

Obrazloženje

U skladu s člankom 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, ovlašten inženjer odnosno ovlašten inženjer može obavljati poslove stručnog smjera za koji je školovan odnosno za koji se osposobio praksom. Stručni smjer određuje se prema strukovnim zadacima.

Odbor za upise u Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva je po službenoj dužnosti izvršio uvid u predmet imenovanog te je uskladio osnovno rješenje imenovanog s odredbom članka 23. stavka 1. Statuta Hrvatske komore arhitekata i inženjera u graditeljstvu, a u svezi s člankom 25. Zakona o Hrvatskoj komori arhitekata i inženjera u graditeljstvu, kako je i riješeno u dispozitivu zaključka.

Pouka o pravnom lijeku

Protiv ovog Zaključka ne može se izjaviti žalba.

Predsjednik
Odbora za upise u
Imenik ovlaštenih inženjera strojarstva
Jadranko Stilić, dipl.ing.stroj.

Dostaviti:

1. ĐORĐE MOMČILOVIĆ, 44000 SISAK, KNEZA BRANIMIRA 27
2. U Zbirku isprava Komore
3. Pismohrana Komore



CROATIA OSIGURANJE
utemeljeno 1884.

PODRUŽNICA ZAGREB II
10002 Zagreb, Trg bana J. Jelačića 13
OIB: 26187994862

POTVRDA O OSIGURANJU

Momčilović Đorđe
44000 - Sisak, Kneza Branimira 27

Ugovaratelj: HRVATSKA KOMORA INŽENJERA STROJARSTVA, Zagreb, Ulica grada Vukovara 271
OIB: 26023027358

Osiguranik: Momčilović Đorđe
OIB: 37826440698
Članski broj: 703
Strukovni razred: ovl.ing.stroj.

Osigurane opasnosti: Profesionalna odgovornost u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji

Trajanje osiguranja: višegodišnje

Obračunsko razdoblje: 01.06.15.-31.05.16.

Limit pokrića: 1.000.000 kn po svakom štetnom događaju, a ukoliko u obavljanju jednog stručnog posla prostornog uređenja, projektiranja, stručnog nadzora, građenja ili upravljanja projektom gradnje iz istog ugovora s naručiteljem, sudjeluje četiri ili više ovlaštenih arhitekata ili ovlaštenih inženjera, a štetu prouzroči jedan od njih, limit pokrića u tom slučaju se povećava za 50% i iznosi 1.500.000 kn

Agregatni limit: 3.000.000 kn za sve osigurane slučajeve ostvarene unutar jedne osigurateljne godine

Premija i plaćanje premije: Visina premije i način plaćanja utvrđeni su Ugovorom o višegodišnjem obveznom osiguranju ovlaštenih inženjera strojarstva od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji, zaključenim između Croatia osiguranja d.d. Filijala Zagreb i Hrvatske komore inženjera strojarstva

Uvjeti: Uvjeti za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim i inženjerskim poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji i Opći uvjeti za osiguranje imovine

Ova potvrda izdaje se na temelju skupne police osiguranja ovlaštenih inženjera strojarstva broj 078620005378.

U Zagrebu, 01.06.2015.

OSIGURATELJ:



PODACI O PODNOSITELJU ZAHTEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	SIROVINA društvo s ograničenom odgovornošću za ekologiju i gospodarenje otpadom		
SKRAĆENA TVRTKA	SIROVINA d.o.o.		
MBO/MBS	010028762	OIB	30322785480
		OBRTNICA	
SJEDIŠTE			
MJESTO	Bjelovar	BROJ POŠTE	43000
ULICA I BROJ	Ulica 29 rujna 2	ŽUPANIJA	Bjelovarsko-bilogorska
TELEFON	043/ 225 - 888	E-POŠTA	sirovina@sirovina.hr
MOBITEL		TELEFAKS	043/ 225 - 889

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Bjelovar	BROJ POŠTE	43000
ULICA I BROJ	Ulica 29 rujna 2	ŽUPANIJA	Bjelovarsko-bilogorska
PODACI IZ KATASTRA			
K.O.	Grad Bjelovar		
K.Č. BR.	1491/1		
PODACI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA			
K.O.	Grad Bjelovar		
ZK.UL.BR	4765		
ZK. Č. BR.	1189/3		

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1. Prikaz postupaka i tehnoloških procesa

br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA	JEDINICA
1.	S	P1	Prikupljanje otpada	-	-
2.	S	P2	Prihvat otpada	28.018	t/godini
3.	S	P3	Razvrstavanje otpada	28.018	t/godini
4.	S	P4	Privremeno skladištenje otpada	26.000	m ³
5.	PP	P5	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	26.009	t/godini
6.	R12	P6	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupka uporabe R1 do R11	18.510	t/godini

Kapacitet skladištenja:

- Skladišna površina 13.000,00 m²
- Efektivna visina uskladištenog otpada: 2,0 m
- Ukupni maksimalni kapacitet skladištenja: 13.000,00 m² x 2,0 m = 26.000,00 m³

Tablica 2. Popis vrsta i količina opasnog otpada

br.	k.b.	KOLIČINA A t/god	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	02 01 10	200	X			X			
2.	03 01 01	2	X						
3.	03 01 05	2	X						
4.	08 01 12	1	X						
5.	08 01 18	1	X						
6.	12 01 01	250	X						
7.	12 01 03	300	X						

8.	15 01 01	2000	X						
						X			
							12		20 01 01
9.	15 01 02	700	X						
						X			
10.	15 01 03	50	X						
						X			
11.	15 01 04	20	X						
						X			
12.	15 01 05	4	X						
						X			
13.	15 01 06	2	X						
						X			
14.	15 01 07	540	X						
15.	15 01 09	2	X						
						X			
16.	15 02 03	1	X						
17.	16 01 03	300	X						
18.	16 01 06	250	X						
						X			
19.	16 01 12	10	X						
20.	16 01 15	2	X						
21.	16 01 16	5	X						
						X			
22.	16 01 17	10	X						
						X			
							12		17 04 05, 19 12 02
23.	16 01 18	15	X						
						X			
24.	16 01 19	30	X						
						X			
25.	16 01 20	4	X						
26.	16 01 22	60	X						

27.	16 02 14	2	X						
						X			
28.	16 06 04	10	X						
29.	16 06 05	5	X						
30.	16 08 03	10	X						
31.	17 02 01	10	X						
						X			
32.	17 02 02	300	X						
33.	17 02 03	20	X						
						X			
34.	17 04 01	150	X						
						X			
35.	17 04 02	200	X						
						X			
36.	17 04 03	5	X						
						X			
37.	17 04 04	5	X						
						X			
38.	17 04 05	16.000	X						
						X			
							12		16 01 17, 19 12 02
39.	17 04 06	1	X						
						X			
40.	17 04 07	300	X						
						X			
							12		17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 19 12 02
41.	19 10 01	250	X						
						X			
42.	19 10 02	10	X						
						X			
43.	19 10 06	10	X						
						X			
44.	19 12 01	20	X						

						X			
45.	19 12 02	5000	X						
						X			
46.	19 12 03	200	X						
						X			
47.	19 12 04	5	X						
						X			
48.	19 12 05	5	X						
49.	19 12 07	2	X						
						X			
50.	19 12 08	2	X						
						X			
51.	19 12 12	100	X						
						X			
52.	20 01 01	200	X						
						X			
53.	20 01 02	150	X						
54.	20 01 10	4	X						
						X			
55.	20 01 11	4	X						
						X			
56.	20 01 34	1	X						
57.	20 01 36	4	X						
						X			
58.	20 01 38	2	X						
						X			
59.	20 01 39	5	X						
						X			
60.	20 01 40	200	X						
						X			
							12		17 04 01, 17 04 02, 17 04 03, 17 04 04, 17 04 05, 19 12 02
61.	20 03 07	10	X						
						X			
62.	20 03 99	5	X						

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Tablica 3. Opći uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom

Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 1. - da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more
Način ispunjavanja	Onečišćene oborinske vode s otvorenog betoniranog skladišnog prostora se odводе putem separatora ulje/voda u gradsku kanalizaciju. Zauljena vodu i talog iz separatora zbrinjava se putem ovlaštene tvrtke. Tehnološko održavanje i čišćenje separatora provodi se prema uputama proizvođača separatora.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 2. - da je onemogućeno raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Prostor je ograđen ogradom koja onemogućava eventualno raznošenje lakšeg otpada na okolno područje. Donja ploha u halama i otvorenom skladišnom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton) otpornog na djelovanje uskladištenog otpada.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 3. - da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada
Način ispunjavanja	Donja ploha u halama i otvorenom skladišnom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton) otpornog na djelovanje uskladištenog otpada.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 4. - da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja	Lokacija je ograđena zidanom ogradom te je instaliran je video nadzor.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 5. - da je građevina opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara
Način ispunjavanja	Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 6. - da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad
Način ispunjavanja	Uputstva za rad i djelovanje u slučaju izvanrednih događaja su postavljene na vidljivom i lako dostupnom mjestu djelatnicima.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 7.

	- da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom
Način ispunjavanja	Lokacija je opremljena prirodnom i umjetnom rasvjetom.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 8. - da građevina označena sukladno ovom Pravilniku
Način ispunjavanja	Obavijest o namjeri ishoda dozvole istaknuta je na glavnom ulazu lokacije tvrtke te sadrži slijedeće podatke: - ime podnositelja zahtjeva, - podatke o vlasniku građevine, - podatke o nositelju izrade elaborata, - djelatnost i vrste otpada za koje je podnesen zahtjev, - naziv tijela koje provodi postupak, - klasifikacijsku oznaku zahtjeva, - datum podnošenja zahtjeva. Lokacija će se nakon ishoda dozvole označiti oznakom koja će biti postavljena na ulazu u lokaciju, na vidljivom i pristupačnom mjestu, na ploči otpornoj na oštećenja. Oznaka će sadržavati: - naziv pravne osobe obrtnika koji je ishodio dozvolu, - naziv tijela koje je izdalo dozvolu, - radno vrijeme, - propisani natpis koji označavaju djelatnost za koju je izdana dozvola.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 9. - da je do građevine omogućen nesmetan pristup vozilu
Način ispunjavanja	Do lokacije je osiguran pristupni put za vozila.
Opći uvjeti	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1., točka 10. - da je građevina opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada
Način ispunjavanja	Lokacija je opremljena sredstvima za uklanjanje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.

Tablica 4. Posebni uvjeti za obavljanje postupka gospodarenja otpadom

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Članak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1. Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost sakupljanja otpada, posebni uvjet je upis u Očevidnik prijevoznika otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka je upisana u Očevidnik prijevoznika otpada (broj upisa prijevoznika otpada: PRV-402).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Članak 6. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 2. Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost oporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada posebni uvjet je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada.
Način ispunjavanja	Tvrtka raspolaže uređajima i opremom koja su navedena u poglavlju IV. Tehnološki procesi.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prikupljanja otpada Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1. Otpad se mora prikupljati vozilom koje je opremljeno s opremom koja onemogućava rasipanje, prolijevanje, odnosno ispuštanje otpada te širenje prašine i neugodnih mirisa.
Način ispunjavanja	Otpad se prikuplja vozilom koje je opremljeno opremom koja onemogućava rasipanje otpada (korištenje mreže).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prikupljanja otpada Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 2. Vozilo kojim se obavlja prikupljanje otpada može biti opremljeno opremom kojom se smanjuje volumen otpada pri čemu se ne mijenja masa i vrsta otpada
Način ispunjavanja	Vozila nisu opremljena opremom za smanjivanje volumena.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prikupljanja otpada Članak 7. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 3. Za prikupljanje opasnog otpada u pogledu uvjeta opremljenosti i označavanja vozila, ukoliko opasni otpad odgovara definiciji opasnih tvari sukladno Zakonu o prijevozu opasnih tvari, tada se pri prijevozu na odgovarajući način primjenjuju i odredbe Zakona o prijevozu opasnih tvari.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo, ne prikuplja se opasni otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada Članak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1. Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregleda otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces prihvata otpada vrši se na način da se provjerava

	dokumentacija o otpadu i vrši se vizualni pregled otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada Članak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 2. Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Odgovorna osoba tvrtke zadužena je za provjeru dokumentacije o otpadu te je odgovorna za utvrđivanje cjelovitosti i ispravnosti propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces prihvata otpada Članak 8. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 3. Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.
Način ispunjavanja	Odgovorna osoba tvrtke ili zaduženi zaposlenik vizualnim pregledom utvrđuje da li otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 1. Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Skladištenje otpada se obavlja na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju. Tekući otpad se skladišti u zasebnim spremnicima s pripadajućim tankvanama. Kruti otpad se skladišti u primarnim spremnicima odvojeno po vrsti ili se skladišti u rasutom stanju odvojeno po vrsti u hrpama na čvrstoj nepropusnoj podlozi. Spremnici su označeni oznakom ključnog broja otpada koji se skladišti i nazivom otpada. Otpad koji se skladišti u rasutom stanju također se označava oznakom ključnog broja otpada koji se skladišti i nazivom otpada.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 2. Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja opasnog otpada mora biti pod neprekidnim nadzorom.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo, skladištenje opasnog otpada nije predmet ovog elaborata.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 3. Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti: 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada,

	naziv proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.
Način ispunjavanja	Primarni spremnici koji se koriste za skladištenje neopasnog otpada izrađeni su od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada (metalni otvoreni spremnici za kruti otpad i PVC spremnici za tekući otpad) te su označeni oznakom ključnog broja otpada koji se skladišti i nazivom otpada. Podaci o posjedniku otpada i datumu početka otpada se nalazi u upravi.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 4. Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Način ispunjavanja	Podna površina skladišta izrađena je od betona i asfalta koja je lako periva te otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 5. Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.
Način ispunjavanja	Skladište na otvorenom ima prirodnu ventilaciju.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 6. Tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora se obavljati na način da se u slučaju izlivanja ili rasipanja tekućeg otpada spriječi da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Način ispunjavanja	Tekući otpad se skladišti u primarnim spremnicima za tekući otpad od PVC-a zapremine 200 l i 1.000 l ispod kojih se nalaze tankvane propisanog kapaciteta (110%) koje sprečavaju da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda. Skladište se nalazi na betoniranoj nepropusnoj podlozi koja onemogućava da otpad dospije u okoliš ili sustav javne odvodnje otpadnih voda.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 7. Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja tekućeg otpada i otpada koji sadrži tekućine mora biti opremljeno sekundarnim spremnikom kapaciteta od najmanje 110 posto kapaciteta najvećeg primarnog spremnika koji se nalazi na slijevnoj površini tog sekundarnog spremnika, odnosno 25 posto kapaciteta svih primarnih spremnika na istoj slijevnoj površini, a odvodi tekućine sa slijevne površine skladišta, ukoliko postoje, moraju biti povezani s nepropusnim kolektorom do spremnika za obradu otpadne vode.
Način ispunjavanja	Tekući otpad se skladišti u primarnim spremnicima za tekući otpad od PVC-a zapremine 200 l i 1.000 l ispod kojih se nalaze tankvane propisanog kapaciteta (110%).

Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 8. Tekući otpad nepodudarnih kemijskih svojstava (npr. otpadne lužine i kiseline, oksidansi, zapaljive kemikalije i dr.) ne smije se skladištiti jedan pokraj drugoga ili jedan iznad drugoga već se isti mora skladištiti u odvojenim prostorijama ili u istoj prostoriji ali u prostorima razdvojenim barijerom koja u slučaju istovremenog izlijevanja ili rasipanja sprečava kemijske reakcije.
Način ispunjavanja	Tekući otpad se skladišti odvojeno u primarnim spremnicima za tekući otpad od PVC-a zapremine 200 l i 1.000 l ispod kojih se nalaze tankvane propisanog kapaciteta (110%).
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 9. Tehnološki proces skladištenja otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12 mora se obavljati u zatvorenom skladištu i odvojeno od drugog otpada.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo, ne vrši se skladištenje otpada koji ima svojstvo H1, H2, H3-A, H3-B i/ili H12.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 10. Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje skladištenje plinovitog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces mora biti opremljeno primarnim spremnicima koji se mogu hermetički zatvoriti i koji udovoljavaju posebnim propisima kojima se uređuje oprema pod tlakom.
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo, ne skladišti se plinoviti otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Tehnološki proces skladištenja otpada Članak 9. Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14) Stavak 11. Iznimno od stavka 3. ovoga članka, ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada koji se skladišti na otvorenom na betonskoj vodonepropusnoj podlozi. U spremnike se skladišti sitniji otpad, a u rasutom stanju glomazan, kabasti otpad.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Članak 5. Pravilnika o gospodarenju otpadnim gumama (NN 40/06, 31/09, 156/09, 111/11, 86/13) Stavak 2.

procesa	Ovlašteni skupljač otpadnih guma dužan je otpadne gume predati ovlaštenom oporabitelju otpadnih guma (u daljnjem tekstu: oporabitelj) kojeg odredi Fond.
Način ispunjavanja	Tvrtka otpadne gume predaje ovlaštenom oporabitelju otpadnih guma.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Članak 22. Pravilnika o ambalaži i ambalažnom otpadu (NN 97/05, 115/05, 81/08, 31/09, 156/09, 38/10, 10/11, 81/11, 126/11, 38/13, 86/13) Stavak 2. (2) Iznimno, ovlaštena osoba koja obavlja niži stupanj uporabe sukladno dodijeljenoj koncesiji dužna je obrađeni ambalažni otpad predati ovlaštenoj osobi iz stavka 1. ovog članka
Način ispunjavanja	Tvrtka ambalažni otpad predaje ovlaštenoj osobi.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Pravilnik o gospodarenju otpadnim vozilima (NN 136/06, 31/09, 156/09, 53/12, 86/13, 91/13)
Način ispunjavanja	Nije primjenjivo jer navedeni Pravilnik se odnosi na vozila koja su predana u cjelosti odnosno ako vozila imaju sve osnovne sastavne dijelove motornog vozila posebno motor i karoseriju, kotače vozila, automobilske gume i baterije i akumulatori.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Članak 10. Pravilnika o gospodarenju otpadnim baterijama i akumulatorima (NN 133/06, 31/09, 156/09, 45/12, 86/13) Stavak 3. Skupljač otpadnih baterija i akumulatora dužan je otpadne baterije i akumulatori predati osobi ovlaštenoj za obradu i/ili recikliranje ili iste izvesti iz Republike Hrvatske o vlastitom trošku.
Način ispunjavanja	Tvrtka preuzete otpadne baterije i akumulatori predaje na obradu i/ili recikliranje ovlaštenoj osobi.
Posebni uvjeti i uvjeti obavljanja pojedinih tehnoloških procesa	Članak 14. Pravilnika o gospodarenju otpadnom električnom i elektroničkom opremom (NN 42/14, 48/14, 107/14, 139/14) Stavak 7. Sakupljač je obavezan sav sakupljeni EE otpad predati obrađivaču uz prateći list.
Način ispunjavanja	Tvrtka sakupljeni EE otpad predaje obrađivaču uz prateći list.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1.	Prikupljanje otpada	P1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
03 01 01	otpadna kora i pluto	03 01 01	otpadna kora i pluto
03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverice i furnir koji nisu navedeni pod 03 01 04	03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverice i furnir koji nisu navedeni pod 03 01 04
08 01 12	otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11	08 01 12	otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11
08 01 18	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji nije naveden pod 08 01 17	08 01 18	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji nije naveden pod 08 01 17
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	ambalaža od papira i kartona	15 01 01	ambalaža od papira i kartona
15 01 02	ambalaža od plastike	15 01 02	ambalaža od plastike
15 01 03	ambalaža od drveta	15 01 03	ambalaža od drveta
15 01 04	ambalaža od metala	15 01 04	ambalaža od metala
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02	15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume

16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11
16 01 15	antifriz tekućine koje nisu navedene pod 16 01 14	16 01 15	antifriz tekućine koje nisu navedene pod 16 01 14
16 01 16	spremnici za tekući plin	16 01 16	spremnici za tekući plin
16 01 17	željezne kovine	16 01 17	željezne kovine
16 01 18	obojene kovine	16 01 18	obojene kovine
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne kovine ili spojeve prijelaznih kovina, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne kovine ili spojeve prijelaznih kovina, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od neželjenih metala	19 10 02	otpad od neželjenih metala
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezne kovine	19 12 02	željezne kovine
19 12 03	neželjezni metali	19 12 03	neželjezni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
19 12 08	tekstil	19 12 08	tekstil
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11

20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 02	staklo	20 01 02	staklo
20 01 10	odjeća	20 01 10	odjeća
20 01 11	tekstil	20 01 11	tekstil
20 01 34	baterija i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33	20 01 34	baterija i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33
20 01 36	odbačena elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21 I 20 01 23	20 01 36	odbačena elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21 I 20 01 23
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Namjena
1.	FAP Reg.: BJ 388 K	1317-42	Teretno vozilo
2.	FLIEGL Reg.: BJ 725 DL	DTS 300	Priključno vozilo
3.	JUNG Reg.: BJ 749 DL	TTA 13	Priključno vozilo
4.	MAN Reg.: BJ 584 CM	12.163	Teretno vozilo
5.	MAN Reg.: BJ 275 DN	26.403	Teretno vozilo
6.	MAN Reg.: BJ 391 DM	33.414	Teretno vozilo
7.	MAN Reg.: BJ 295 CZ	27.402	Teretno vozilo
8.	MAN Reg.: BJ 596 CP	L 2000, nakladač	Teretno vozilo
9.	MAN Reg.: BJ 691 DE	8.163	Teretno vozilo
10.	MAN Reg.: BJ 643 EC	27.463	Teretno vozilo
11.	MAN Reg.: BJ 885 CO	26 402	Teretno vozilo
12.	MAN Reg.: BJ 471 EH	27 403	Teretno vozilo
13.	MAN Reg.: BJ 603 AL	L 2000	Teretno vozilo
14.	MEIER Reg.: BJ 664 ES	T 18 C6	Priključno vozilo

15.	MERCEDES Reg.: BJ 604 DI	Sprinter 208D	Teretno vozilo
16.	MERCEDES Reg.: BJ 793 EZ	1520	Teretno vozilo
17.	MERCEDES Reg.: BJ 195 DD	Sprinter 410 D	Teretno vozilo
18.	REISCH Reg.: BJ 589 EP	REA- 18Z	Teretno vozilo
19.	RENDERS Reg.: BJ 461 ED	RMAD	Priključno vozilo
20.	SCHWARZMULLER Reg.: BJ 985 CN	Abroll prikolica	Priključno vozilo
21.	TAM Reg.: BJ 682 N	80 T 50	Teretno vozilo
22.	WOLKSWAGEN Reg.: BJ 576 EI	T4	Teretno vozilo
23.	WOLKSWAGEN Reg.: BJ 287 DD	LT 55	Teretno vozilo
24.	WOLKSWAGEN Reg.: BJ 644 DC	LT 28	Teretno vozilo
25.	Dizalica	LOKOMO	Manipulacija otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tvrtka Sirovina d.o.o. sakuplja otpad od svojih ugovorenih partnera (posjednika i proizvođača otpada) kod kojih se postavljaju otvoreni kontejneri specificirane namjene (kontejneri za strugotinu, lim, željezo...) i press kontejneri (kontejneri s ugrađenom prešom za rad).

Neopasni otpad (papir, folija, PET ambalaža koja nije u sustavu FZOEU i staklena ambalaža) se prikuplja putem kontejnera koji su u suradnji s bjelovarskim komunalnim poduzećem postavljeni na frekventnim mjestima (eko otoci) kao što su objekti maloprodaje i stambeni objekti.

Na poziv posjednika i i proizvođača otpada odgovorna osoba tvrtke SIROVINA d.o.o. zadužuje djelatnika (vozača teretnog vozila) za prijevoz otpada s lokacije posjednika otpada do lokacije tvrtke. Djelatnik odlazi teretnim vozilom na lokaciju na kojoj se otpad nalazi, te nakon vizualnog pregleda preuzima samo onaj otpad koji odgovara ključnim brojevima iz važeće dozvole za gospodarenje otpadom. Po utovaru otpada, utvrđuje se količina preuzetog neopasnog otpada, koja se upisuje u Prateći list. Djelatnik ispunjava prateći list po preuzimanju otpada i zatim ga odvozi na lokaciju tvrtke gdje se otpad istrpava i važe.

Otpad se prevozi vozilom koje je opremljeno tako da se onemogućava rasipanje otpada u okoliš.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, odnosno zaposlenik kojega zaduži odgovorna osoba ili njen zamjenik. Nadzorom se osigurava provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa. Sustav upravljačkog nadzora metoda sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa. Mjere upravljačkog nadzora procesa prikupljanja otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada sakupljačkog podrijetla prije njezinog prihvata u skladište, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list i/ili druga propisana dokumentacija.

Vozila se kontroliraju redovnim tehničkim pregledima ispravnosti. Strojevi i uređaji s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu ispituju se sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarni aparat u vozilu.

Tvrtka je izradila Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja koji se mogu pojaviti u objektima tvrtke te postupci kojih se u takvim situacijama treba pridržavati. Plan za slučaj izvanrednog događaja istaknut je na zidnom prostoru skladišta.

Upute za rad

- Postupak sakupljanja neopasnog otpada započinje davanjem radnog naloga za obavljanje navedenih poslova na određenoj lokaciji proizvođača/posjednika neopasnog otpada
- Prije odlaska na lokaciju za sakupljanje neopasnog otpada vozač zadužen za navedeno vozilo, provjerava ispravnost vozila, opreme i dokumentacije
- Nakon dolaska na lokaciju preuzimanja neopasnog otpada djelatnici tvrtke SIROVINA d.o.o. prijavljuju se odgovornoj osobi proizvođača/posjednika neopasnog otpada koja ih upućuje na mjesto preuzimanja otpada
- Odgovorna osoba proizvođača/posjednika otpada dužna im je izdati potrebne upute, dozvole i podatke kako bi mogli pristupiti obavljanju utovara otpada
- Radnici koji sudjeluju u navedenim postupcima moraju koristiti propisanu zaštitnu odjeću i opremu kako bi se zaštitili od svojstava otpada
- Na lokaciji proizvođača/posjednika neopasnog otpada, radnici tvrtke SIROVINA d.o.o. uz primjenu vlastitih mjera sigurnosti i upotrebu zaštitne opreme, dužni su slijediti i provoditi upute i mjere zaštite pravne osobe na čijoj lokaciji se obavljaju radovi vezani uz postupak sakupljanja neopasnog otpada
- Prije preuzimanja otpada tvrtka SIROVINA d.o.o. obavlja vizualni pregled otpada, ako je to primjenjivo i pregled zakonski propisane prateće dokumentacije o otpadu iz koje su vidljiva svojstva i vrsta otpada
- Po utovaru otpada, utvrđuje se količina preuzetog neopasnog otpada, koja se upisuje u Prateći

list, isključivo u masenim jedinicama (kg)

- Nakon što je neopasni otpad preuzet, tvrtka SEKUNDARNE SIROVINE d.o.o. upisuje svoje podatke u dio Pratećeg lista koji se odnosi na tvrtku koja preuzima otpad i prijevoznika
- Prije napuštanja lokacije, radnici tvrtke SEKUNDARNE SIROVINE d.o.o. obavljaju kontrolu vozila, radi utvrđivanja da su svi otvori, poklopci i dr. ispravno zatvoreni, kako bi se spriječilo eventualno curenje i/ili rasipanje otpada tijekom transporta
- Vozilo sa otpadom uz prateću dokumentaciju napušta lokaciju na kojoj je obavljen postupak sakupljanja otpada i kreće na lokaciju predviđenu za privremeno skladištenje otpada.

Upute u slučaju izvanrednih događaja:

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifrizi i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem zagađenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
2.	Prihvat otpada	P2

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
03 01 01	otpadna kora i pluto	03 01 01	otpadna kora i pluto
03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverice i furnir koji nisu navedeni pod 03 01 04	03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverice i furnir koji nisu navedeni pod 03 01 04
08 01 12	otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11	08 01 12	otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11
08 01 18	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji nije naveden pod 08 01 17	08 01 18	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji nije naveden pod 08 01 17
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	ambalaža od papira i kartona	15 01 01	ambalaža od papira i kartona
15 01 02	ambalaža od plastike	15 01 02	ambalaža od plastike
15 01 03	ambalaža od drveta	15 01 03	ambalaža od drveta
15 01 04	ambalaža od metala	15 01 04	ambalaža od metala
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02	15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11
16 01 15	antifriz tekućine koje nisu navedene pod 16 01 14	16 01 15	antifriz tekućine koje nisu navedene pod 16 01 14

16 01 16	spremnici za tekući plin	16 01 16	spremnici za tekući plin
16 01 17	željezne kovine	16 01 17	željezne kovine
16 01 18	obojene kovine	16 01 18	obojene kovine
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne kovine ili spojeve prijelaznih kovina, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne kovine ili spojeve prijelaznih kovina, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od neželjenih metala	19 10 02	otpad od neželjenih metala
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezne kovine	19 12 02	željezne kovine
19 12 03	neželjezni metali	19 12 03	neželjezni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
19 12 08	tekstil	19 12 08	tekstil
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 02	staklo	20 01 02	staklo
20 01 10	odjeća	20 01 10	odjeća
20 01 11	tekstil	20 01 11	tekstil
20 01 34	baterija i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33	20 01 34	baterija i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33
20 01 36	odbačena elektronička oprema koja	20 01 36	odbačena elektronička oprema koja

	nije navedena pod 20 01 21 I 20 01 23		nije navedena pod 20 01 21 I 20 01 23
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Namjena
1.	Utovarivač	Sennenbogen Zeppelin ZM 15	Utovar i istovar otpada
2.	Utovarivač	Caterpillar	Utovar i istovar otpada
3.	Bager Atlas	Tip 1604	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
4.	Viličar Wecan	CPC35TF	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
5.	Viličar	Min – 2,5	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
6.	Teleskopski viličar	Terex Girolift 5022	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
7.	Vaga	LIBELA 100 kg	Vaganje otpada
8.	Vaga	LIBELA 500 kg	Vaganje otpada
9.	Vaga	LIBELA 1000 kg	Vaganje otpada
10.	Mosna vaga	50T	Vaganje otpada
11.	Uređaj za utovar kontejnera	MAILA TIP A	Utovar i istovar kontejnera
12.	Dizalica	LOKOMO	Manipulacija otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Kada zaduženi djelatnik doveze prikupljeni otpad na lokaciju tvrtke, prijavljuje dolazak odgovornoj osobi, slijedi vizualni pregled otpada, vaganje na vagi i istrpavanje otpada na manipulativnu površinu.

Ukoliko posjednik otpada doveze sam svoj otpad na lokaciju skladišta, djelatnik tvrtke koju zaduži odgovorna osoba u tvrtki nakon vizualnog pregleda prihvaća isključivo otpad koji odgovara ključnim brojevima iz važeće dozvole za gospodarenje otpadom i ispunjava prateći list po preuzimanju otpada. Odgovorna osoba otkupljuje samo onaj otpad za koji dobije izjavu o vlasništvu otpada od prodavatelja. Prihvaćeni otpad se vizualno pregledava i važe, o čemu se vodi evidencija, a zatim slijedi ručno razvrstavanje otpada.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, odnosno zaposlenik kojega zaduži odgovorna osoba ili njen zamjenik. Mjere upravljačkog nadzora procesa prihvata otpada podrazumijevaju vizualni pregled svake pošiljke otpada sakupljačkog podrijetla prije njezinog prihvata u skladište, a svaku pošiljku mora pratiti popunjeni Prateći list i/ili druga propisana dokumentacija. Svaka količina prihvaćenog otpada upisuje se u odgovarajući očevidnik o nastanku i tijeku otpada (propisani obrazac ONTO) za svaku vrstu otpada posebno, a uz podatak na očevidniku mora postojati primjerak pratećeg lista ili primjerak druge propisne dokumentacije.

Šire područje lokacije je ograđeno ogradom i nije moguć pristup neovlaštenim osobama. Pored izvedene metalne ograde oko cjelokupnog skladišnog prostora, na lokaciji je postavljen video nadzor.

Strojevi i uređaji s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu ispituju se sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na radu.

Količine ispušnih plinova mehanizacije se kontroliraju redovnim tehničkim pregledima ispravnosti mehanizacije.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate i osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

Tvrtka je izradila Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja koji se mogu pojaviti u objektima tvrtke te postupci kojih se u takvim situacijama treba pridržavati. Plan za slučaj izvanrednog događaja istaknut je na zidnom prostoru skladišta.

Upute za rad

- Posjednik otpada s neopasnim otpadom dolaskom na lokaciju poslovnog kruga, prijavljuje se na ulazu odgovornoj osobi na lokaciji
- Nakon obavljenog vaganja otpada, pregleda prateće dokumentacije o otpadu i vizualnog pregleda odgovorna osoba lokacije za gospodarenje otpadom upućuje vozilo do pozicije/spremnika za prihvata otpada te se poduzimaju radnje za siguran istovar otpada
- Nakon što su svi pripremni radovi obavljeni, a oprema i uređaji pripremljeni, uz dozvolu odgovorne osobe, mogu započeti manipulativni radovi na prebacivanju otpada iz vozila u prihvatni spremnik/poziciju
- Vozač treba biti prisutan uz vozilo za vrijeme istovara otpada
- Nakon što je sav otpad iz vozila istovaren, obavlja se spremanje samoistovarnih uređaja u transportni položaj i spremanje ostale opreme i strojeva za manipulaciju, nakon čega se vozilo može udaljiti sa mjesta istovara i napustiti lokaciju
- Radnici koji sudjeluju u prethodno navedenim postupcima moraju koristiti propisanu zaštitnu odjeću i opremu kako bi se zaštitili od svojstava otpada
- Odgovorna osoba na lokaciji preuzima prateću dokumentaciju o zaprimljenom otpadu, te upisuje potrebne podatke u očevidnik prema ključnom broju otpada.

Upute u slučaju izvanrednih događaja

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifriza i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem zagađenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

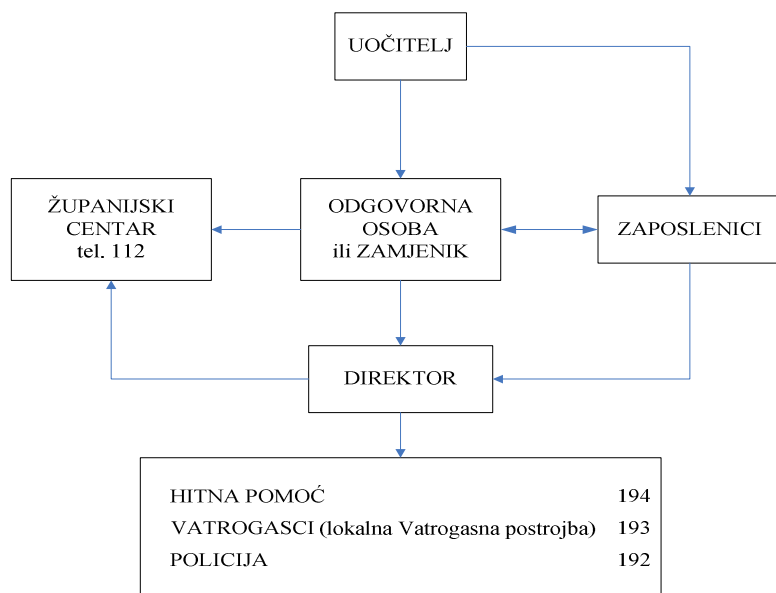
Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

Shema interne komunikacije u slučaju izvanrednog događaja:



br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3.	Razvrstavanje otpada	P3

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
03 01 01	otpadna kora i pluto	03 01 01	otpadna kora i pluto
03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverice i furnir koji nisu navedeni pod 03 01 04	03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverice i furnir koji nisu navedeni pod 03 01 04
08 01 12	otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11	08 01 12	otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11
08 01 18	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji nije naveden pod 08 01 17	08 01 18	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji nije naveden pod 08 01 17
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	ambalaža od papira i kartona	15 01 01	ambalaža od papira i kartona
15 01 02	ambalaža od plastike	15 01 02	ambalaža od plastike
15 01 03	ambalaža od drveta	15 01 03	ambalaža od drveta
15 01 04	ambalaža od metala	15 01 04	ambalaža od metala
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02	15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11
16 01 15	antifriz tekućine koje nisu navedene pod 16 01 14	16 01 15	antifriz tekućine koje nisu navedene pod 16 01 14

16 01 16	spremnici za tekući plin	16 01 16	spremnici za tekući plin
16 01 17	željezne kovine	16 01 17	željezne kovine
16 01 18	obojene kovine	16 01 18	obojene kovine
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne kovine ili spojeve prijelaznih kovina, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne kovine ili spojeve prijelaznih kovina, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od neželjenih metala	19 10 02	otpad od neželjenih metala
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezne kovine	19 12 02	željezne kovine
19 12 03	neželjezni metali	19 12 03	neželjezni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
19 12 08	tekstil	19 12 08	tekstil
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 02	staklo	20 01 02	staklo
20 01 10	odjeća	20 01 10	odjeća
20 01 11	tekstil	20 01 11	tekstil
20 01 34	baterija i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33	20 01 34	baterija i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33
20 01 36	odbačena elektronička oprema koja	20 01 36	odbačena elektronička oprema koja

	nije navedena pod 20 01 21 I 20 01 23		nije navedena pod 20 01 21 I 20 01 23
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Komada	Namjena
1.	-	-	-	-

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Metalni otpad se razvrstava prema kvaliteti otpada, debljini i veličini otpada ovisno o zahtjevima kupca i to na metalni otpad koji je potrebno usitniti radi lakšeg skladištenja i prijevoza jer je glomazan, na metalni otpad koji ide na garnituru za rezanje i škare da bi se dobio metalni otpad druge kvalitete te na metalni otpad koji se samo privremeno skladišti.

Ambalažni otpad se privremeno skladišti u vrećama do postupka druge obrade (prešanje u bale). Otpadni papir, karton i najlonska folija koji su prikupljeni u miješanom stanju se ručno razdvajaju po vrstama te se odlaže neposredno uz liniju za sortiranje otpada i ovisno o količini određenog otpada prešaju.

Odgovorna osoba nadzire cjelokupan tehnološki proces te daje radne naloge djelatnicima za obavljanje određenog posla.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, odnosno zaposlenik kojega zaduži odgovorna osoba ili njen zamjenik.

Nadzor se provodi svakodnevno, kako bi se osiguralo obavljanje tehnološkog procesa sukladno zakonskim propisima i uvjetima iz dozvole.

Upute za rad

Prije početka rada radnici su interno educirani od strane odgovorne osobe za gospodarenje otpadom o načinu skladištenja otpada. Odgovorna osoba nadzire cjelokupan tehnološki proces te daje radne naloge djelatnicima za obavljanje određenog posla.

Nakon istrpavanja otpada vrši se postupak ručnog razvrstavanja otpada po vrsti materijala na način da se:

- metalni otpad se razvrstava obzirom na njegovu veličinu i oblik. Ukoliko je metalni otpad glomazan te je njegovo skladištenje i manipulacije njime otežano, taj otpad se odlaže na

plato za obradu metalnog otpada.

- ambalažni otpad se privremeno skladišti u vrećama do postupka druge obrade (prešanje u bale).
- otpadni papir, karton i najlonska folija koji su prikupljeni u miješanom stanju se ručno razdvajaju po vrstama te se odlaže neposredno uz liniju za sortiranje otpada i ovisno o količini određenog otpada prešaju.

Upute u slučaju izvanrednih događaja

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifrizi i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem zagađenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
4.	Privremeno skladištenje neopasnog otpada	P4

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
03 01 01	otpadna kora i pluto	03 01 01	otpadna kora i pluto
03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverice i furnir koji nisu navedeni pod 03 01 04	03 01 05	piljevina, strugotine, otpaci od rezanja drva, drvo, iverice i furnir koji nisu navedeni pod 03 01 04
08 01 12	otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11	08 01 12	otpadne boje i lakovi koji nisu navedeni pod 08 01 11
08 01 18	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji nije naveden pod 08 01 17	08 01 18	otpad od uklanjanja boja ili lakova koji nije naveden pod 08 01 17
12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo	12 01 01	strugotine i opiljci koji sadrže željezo
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
15 01 01	ambalaža od papira i kartona	15 01 01	ambalaža od papira i kartona
15 01 02	ambalaža od plastike	15 01 02	ambalaža od plastike
15 01 03	ambalaža od drveta	15 01 03	ambalaža od drveta
15 01 04	ambalaža od metala	15 01 04	ambalaža od metala
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 07	staklena ambalaža	15 01 07	staklena ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02	15 02 03	apsorbensi, filtarski materijali, tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i zaštitna odjeća koja nije navedena pod 15 02 02
16 01 03	otpadne gume	16 01 03	otpadne gume
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11	16 01 12	kočne obloge koje nisu navedene pod 16 01 11
16 01 15	antifriz tekućine koje nisu navedene pod 16 01 14	16 01 15	antifriz tekućine koje nisu navedene pod 16 01 14

16 01 16	spremnici za tekući plin	16 01 16	spremnici za tekući plin
16 01 17	željezne kovine	16 01 17	željezne kovine
16 01 18	obojene kovine	16 01 18	obojene kovine
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 01 20	staklo	16 01 20	staklo
16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način	16 01 22	komponente koje nisu specificirane na drugi način
16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13
16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)	16 06 04	alkalne baterije (osim 16 06 03)
16 06 05	ostale baterije i akumulatori	16 06 05	ostale baterije i akumulatori
16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne kovine ili spojeve prijelaznih kovina, a koji nisu specificirani na drugi način	16 08 03	istrošeni katalizatori koji sadrže prijelazne kovine ili spojeve prijelaznih kovina, a koji nisu specificirani na drugi način
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 02	staklo	17 02 02	staklo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od neželjenih metala	19 10 02	otpad od neželjenih metala
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezne kovine	19 12 02	željezne kovine
19 12 03	neželjezni metali	19 12 03	neželjezni metali
19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 05	staklo	19 12 05	staklo
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
19 12 08	tekstil	19 12 08	tekstil
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 02	staklo	20 01 02	staklo
20 01 10	odjeća	20 01 10	odjeća
20 01 11	tekstil	20 01 11	tekstil
20 01 34	baterija i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33	20 01 34	baterija i akumulatori koji nisu navedeni pod 20 01 33
20 01 36	odbačena elektronička oprema koja	20 01 36	odbačena elektronička oprema koja

	nije navedena pod 20 01 21 I 20 01 23		nije navedena pod 20 01 21 I 20 01 23
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad
20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način	20 03 99	komunalni otpad koji nije specificiran na drugi način

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Namjena
1.	Viličar	Linde AG 3t	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
2.	Pokretna mehanička vaga (100, 300 i 5000 kg)		Vaganje otpada
3.	Mosna digitalna vaga 40 t		Vaganje otpada pri ulazu i izlazu iz skladišta
4.	Komunalni kontejner	2,5 m ³	Prikupljanje papira
5.	Komunalni kontejner (košarica)		Prikupljanje PET ambalaže
6.	Komunalni kontejner	2,5 m ³	Prikupljanje staklene ambalaže
7.	Nasjedni kontejner otvoreni	5,5 m ³	Prikupljanje papira, kartona, metalnog otpada
8.	Nasjedni kontejner zatvoreni	5,5 m ³	Prikupljanje najlonske folije, stakla
9.	Nasjedni kontejner otvoreni	7,5 m ³	Prikupljanje papira, kartona, metalnog otpada
10.	Nasjedni kontejner zatvoreni	7,5 m ³	Prikupljanje najlonske folije, stakla
11.	Kiper kontejner	1 m ³	Unutarnji transport rasutog otpada
12.	Kiper kontejner	2 m ³	Unutarnji transport rasutog otpada
13.	Rolo kontejner otvoreni	10 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
14.	Rolo kontejner zatvoreni	10 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
15.	Rolo kontejner otvoreni	20 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
16.	Rolo kontejner	30 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
17.	Press kontejner	5 m ³	Prikupljanje papira, kartona i najlonske folije
18.	Press kontejner	10 m ³	Prikupljanje papira, kartona i najlonske folije
19.	Press kontejner	20 m ³	Prikupljanje papira, kartona i najlonske folije
20.	Dizalica	LOKOMO	Manipulacija otpadom
21.	Spremnik za tekući otpad od PVC-a s tankvanom	200 l	Skladištenje tekućeg otpada
22.	Spremnik za tekući otpad od PVC-a s tankvanom	1000 l	Skladištenje tekućeg otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Obojeni metal (bakar, aluminij, mesing, rosfrei...) se skladišti u rolo i nasjedne kontejnere na prostoru ekonomskog dvorišta.

Ambalažni otpad se privremeno skladišti u vrećama do postupka druge obrade (prešanje u bale). PET ambalaža se stavlja u žute vreće (50 komada/vreći), staklena ambalaža u zelene vreće (40 komada/vreći) i aluminijska ambalaža u sive vreće (100 komada/vreći). Vreće se popunjavaju na mjestu nastanka te zatvaraju vezicama. Vreće se označavaju sigurnosnim kodom koji se potom skenira i služi za kontroliranje preuzetog broja vreća od određenog subjekta. Ambalaža se privremeno skladišti u segmente tako da se u svakom trenutku može izuzeti ambalaža od određenog subjekta.

Ambalaža koja nije u sustavu FZOEU prikuplja se u rasutom stanju u abroll kontejnere zapremnine 30 m³.

Otpadne gume se skladište u rasutom stanju na nepropusnoj betoniranoj podlozi na ekonomskom dvorištu neposredno uz remontnu halu.

Otpadna plastika, drvo i ostali neopasni otpad se privremeno skladište u nasjednim ili rolo kontejnerima.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor cijelog tehnološkog procesa provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, odnosno zaposlenik kojega zaduži odgovorna osoba ili njen zamjenik.

Nadzor se provodi svakodnevno, kako bi se osiguralo obavljanje tehnološkog procesa sukladno zakonskim propisima i uvjetima iz dozvole. Nadzorom se kontrolira i provjerava ispravnost uređaja i opreme koji se koriste u obavljanju tehnološkog procesa, način provođenja zaštite od pristupa neovleštenim osobama, kao i provođenje ostalih mjera. Vizualni pregled spremnika mora se provoditi redovito, a svako eventualno oštećenje mora se odmah evidentirati i sanirati. Skladišni prostor mora biti opremljen adekvatnim brojem i vrstom vatrogasnih aparata i upijajućim sredstvom za sprječavanje širenja kod eventualnog curenja i/ili prolijevanja tekućeg otpada. Šire područje lokacije je ograđeno ogradom i nije moguć pristup neovlaštenim osobama. Pored izvedene metalne ograde oko cjelokupnog skladišnog prostora, na lokaciji je postavljen video nadzor.

Strojevi i uređaji s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu ispituju se sukladno važećim zakonskim propisima iz područja zaštite na rad. Popis strojeva i uređaja s povećanim opasnostima i dokaz o ispitivanju istih nalazi se u Prilogu 10.

Količine ispušnih plinova mehanizacije se kontroliraju redovnim tehničkim pregledima ispravnosti mehanizacije.

Za provođenje protupožarnih mjera i početno gašenje požara, tvrtka je osigurala protupožarne aparate koji se redovito pregledavaju i ispituju te osposobila zaposlenike za gašenje požara i pružanje prve pomoći ozlijeđenima u požaru.

Tvrtka je izradila Plan postupanja u slučaju izvanrednog događaja koji se mogu pojaviti u objektima tvrtke te postupci kojih se u takvim situacijama treba pridržavati. Plan za slučaj izvanrednog događaja istaknut je na zidnom prostoru skladišta.

Upute za rad

Prije početka rada radnici su interno educirani od strane odgovorne osobe za gospodarenje otpadom o načinu skladištenja otpada.

Upute za skladištenje:

- Otpad skladištiti odvojeno prema vrsti, svojstvu i agregatnom stanju
- Obojeni metal (bakar, aluminij, mesing, rosfrei...) skladištiti u rolo i nasjedne kontejnere na prostoru ekonomskog dvorišta
- Ambalažni otpad privremeno skladištiti u vrećama u segmente tako da se u svakom trenutku može izuzeti ambalaža od određenog subjekta
- Vreće se popunjavaju na mjestu nastanka i to:
 - PET ambalaža se stavlja u žute vreće (50 komada/vreći)
 - staklena ambalaža se stavlja u zelene vreće (40 komada/vreći)
 - aluminijska ambalaža se stavlja u sive vreće (100 komada/vreći)Vreće se te zatvaraju vezicama. Vreće se označavaju sigurnosnim kodom koji se potom skenira i služi za kontroliranje preuzetog broja vreća od određenog subjekta
- Ambalažu koja nije u sustavu FZOEU prikupljati se u rasutom stanju u abroll kontejnere zapremnine 30 m³
- Otpadne gume skladištiti na ekonomskom dvorištu neposredno uz remontnu halu
- Otpadnu plastiku, drvo i ostali neopasni otpad privremeno skladištiti u nasjednim ili rolo kontejnerima
- Vizualni pregled spremnika mora se provoditi redovito, a svako eventualno oštećenje mora se odmah evidentirati i sanirati
- O stanju uskladištenog otpada, radu i manipulaciji sa otpadom potrebno je redovito vođenje propisane dokumentacije i brige o pravovremenom zbrinjavanju
- Koristiti propisanu zaštitnu odjeću i opremu kako bi se zaštitili od štetnih svojstava otpada

Upute za rad s viličarem:

- prije početka rada provjeriti ispravnost svih uređaja
- provjeriti razmak zubaca vilice prije prihvata tereta, po potrebi ga namjestite
- zupce vilice podvucite što više pod teret
- prilikom dizanja i spuštanja tereta paziti da se ne napravi trzaj pri rukovanju komandnim uređajima
- prije prevoženja teret je potrebno malo podignuti od tla i provjeriti njegovu stabilnost
- podizati samo stabilno složene terete, prevoziti ih naslonjene na jarbol, a vilice 25 do 50 cm podignute od tla
- ako je teret ili transportni put nepregledan, koristiti pomoć još jednog radnika
- ako teret koji je podignut visoko zaklanja pogled prema naprijed, treba voziti unatrag
- dizati ili prevoziti zaposlenika na vilicama nije dopušteno
- u slučaju bilo kakvog kvara na stroju, alatu, zaštitnoj napravi ili uređajima za uključivanje i isključivanje, zaustaviti stroj i kvar prijaviti odgovornoj osobi
- po završetku rada potrebno je vilice spustiti što niže prema tlu, a viličar zakočiti i isključiti.

Postupak u slučaju ispuštanja opasnih tvari (izlijevanje motornog goriva, ulja, antifrizi i sl.):

- Zaustaviti daljnje istjecanje i širenje.

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Utvrditi doseg onečišćenosti tla, izvršiti sanaciju uklanjanjem zagađenog tla koje treba zbrinuti kao opasni otpad putem ovlaštenih sakupljača.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
5.	Priprema prije uporabe ili zbrinjavanja	P5

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
02 01 10	otpadni metal	02 01 10	otpadni metal
15 01 01	ambalaža od papira i kartona	15 01 01	ambalaža od papira i kartona
15 01 02	ambalaža od plastike	15 01 02	ambalaža od plastike
15 01 03	ambalaža od drveta	15 01 03	ambalaža od drveta
15 01 04	ambalaža od metala	15 01 04	ambalaža od metala
15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža	15 01 05	višeslojna (kompozitna) ambalaža
15 01 06	miješana ambalaža	15 01 06	miješana ambalaža
15 01 09	tekstilna ambalaža	15 01 09	tekstilna ambalaža
16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente	16 01 06	otpadna vozila koja ne sadrže ni tekućine ni druge opasne komponente
16 01 16	spremnici za tekući plin	16 01 16	spremnici za tekući plin
16 01 17	željezne kovine	16 01 17	željezne kovine
16 01 18	obojene kovine	16 01 18	obojene kovine
16 01 19	plastika	16 01 19	plastika
16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	stara oprema koja nije navedena pod 16 02 09 do 16 02 13
17 02 01	drvo	17 02 01	drvo
17 02 03	plastika	17 02 03	plastika
17 04 01	bakar, bronca, mjed	17 04 01	bakar, bronca, mjed
17 04 02	aluminij	17 04 02	aluminij
17 04 03	olovo	17 04 03	olovo
17 04 04	cink	17 04 04	cink
17 04 05	željezo i čelik	17 04 05	željezo i čelik
17 04 06	kositar	17 04 06	kositar
17 04 07	miješani metali	17 04 07	miješani metali
19 10 01	otpad od željeza i čelika	19 10 01	otpad od željeza i čelika
19 10 02	otpad od neželjenih metala	19 10 02	otpad od neželjenih metala
19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05	19 10 06	ostale frakcije koje nisu navedne pod 19 10 05
19 12 01	papir i karton	19 12 01	papir i karton
19 12 02	željezne kovine	19 12 02	željezne kovine
19 12 03	neželjezni metali	19 12 03	neželjezni metali

19 12 04	plastika i guma	19 12 04	plastika i guma
19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06	19 12 07	drvo koje nije navedeno pod 19 12 06
19 12 08	tekstil	19 12 08	tekstil
19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11	19 12 12	ostali otpad (uključujući mješavine materijala) od mehaničke obrade otpada koji nije naveden pod 19 12 11
20 01 01	papir i karton	20 01 01	papir i karton
20 01 10	odjeća	20 01 10	odjeća
20 01 11	tekstil	20 01 11	tekstil
20 01 36	Odbačena elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21 i 20 01 23	20 01 36	Odbačena elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21 i 20 01 23
20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37	20 01 38	drvo koje nije navedeno pod 20 01 37
20 01 39	plastika	20 01 39	plastika
20 01 40	metali	20 01 40	metali
20 03 07	glomazni otpad	20 03 07	glomazni otpad

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Namjena
1.	Automatska linija za sortiranje otpada		Sortiranje otpada
2.	Automatska preša za baliranje	ABBA KV500A	Smanjenje volumena otpada
3.	Linija za demontažu otpadnih vozila		Demontaža otpadnih vozila
4.	Brojalica za brojanje ambalaže		Brojanje ambalaže
5.	Hidraulične škare	ZDAS CNS 400 K	Usitnjavanje otpada
6.	Usitnjavač otpada	SHREDDER Hammel 650d	Usitnjavanje otpada
7.	Utovarivač	Sennenbogen Zeppelin ZM 15	Utovar i istovar otpada
8.	Utovarivač	Caterpillar	Utovar i istovar otpada
9.	Bager Atlas	Tip 1604	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
10.	Viličar Wecan	CPC35TF	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
11.	Viličar	Min – 2,5	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
12.	Teleskopski viličar	Terex Girolift 5022	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog

			prostora
13.	Aligator škarje pokretne	AMB 5000	Usitnjavanje i odvajanje otpada
14.	Vaga	LIBELA 100 kg	Vaganje otpada
15.	Vaga	LIBELA 500 kg	Vaganje otpada
16.	Vaga	LIBELA 1000 kg	Vaganje otpada
17.	Mosna vaga	50T	Vaganje otpada
18.	Hidraulične škarje	HVC 3-6	Usitnjavanje i odvajanje otpada
19.	Kompresor	COMPAIR	Održavanje
20.	Kompresor	KAESER	Održavanje
21.	Kamionska dizalica	MILLER	
22.	Uređaj za utovar kontejnera	MAILA TIP A	
23.	Hidraulična kliješta za bager	Hydraram	
24.	Agregat	ESE 60 D356	
25.	Kompresor	SERONI CRM203	
26.	Garniture za rezanje željeza		Usitnjavanje i odvajanje otpada
27.	Dizalica	LOKOMO	Manipulacija otpadom
28.	Pokretna mehanička vaga (100, 300 i 5000 kg)		Vaganje otpada
29.	Mosna digitalna vaga 40 t		Vaganje otpada pri ulazu i izlazu iz skladišta
30.	Komunalni kontejner	2,5 m ³	Prikupljanje papira
31.	Komunalni kontejner (košarica)		Prikupljanje PET ambalaže
32.	Komunalni kontejner	2,5 m ³	Prikupljanje staklene ambalaže
33.	Nasjedni kontejner otvoreni	5,5 m ³	Prikupljanje papira, kartona, metalnog otpada
34.	Nasjedni kontejner zatvoreni	5,5 m ³	Prikupljanje najlonske folije, stakla
35.	Nasjedni kontejner otvoreni	7,5 m ³	Prikupljanje papira, kartona, metalnog otpada
36.	Nasjedni kontejner zatvoreni	7,5 m ³	Prikupljanje najlonske folije, stakla
37.	Kiper kontejner	1 m ³	Unutarnji transport rasutog otpada
38.	Kiper kontejner	2 m ³	Unutarnji transport rasutog otpada
39.	Rolo kontejner otvoreni	10 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
40.	Rolo kontejner zatvoreni	10 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
41.	Rolo kontejner otvoreni	20 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
42.	Rolo kontejner	30 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
43.	Press kontejner	5 m ³	Prikupljanje papira, kartona i najlonske folije
44.	Press kontejner	10 m ³	Prikupljanje papira, kartona i najlonske folije
45.	Press kontejner	20 m ³	Prikupljanje papira, kartona i najlonske folije
46.	Dizalica	LOKOMO	Manipulacija otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Priprema neopasnog otpada prije uporabe ili zbrinjavanja vrši se mehaničkim postupcima. Glomazni, kabasti otpad se reže i usitnjava pomoću garniture za rezanje željeza i hidrauličnih škara kako bi se lakše skladištio i prevezio. Razina do koje će se obaviti rezanje i usitnjavanje materijala po vrstama i kvaliteti ovisi o zahtjevima kupaca i postupku uporabe kojem će navedeni otpad biti podvrgnut. Metalni otpad debljine manje od 4 mm se usitnjava na manje dimenzije koristeći hidraulične škare. Metalni otpad debljine veće od 6 mm se autogeno reže pomoću garniture za rezanje radi lakšeg transporta.

Papir, karton, plastika i folije se nakon prikupljanja dovoljne količine prešaju u bale dimenzije 800 x 800 x 1200 mm te se privremeno skladište.

Ambalažni otpad (PET i Al/Fe ambalaža) se nakon otvaranja vreća broji komad po komad na uređaju za brojanje ambalaže (brojalici). Nakon izvršenog brojanja, ambalaža je preša u press kontejner zapremnine 20 m³ te se na kraju preša u bale dimenzije 800 x 800 x 1200 mm te se privremeno skladišti.

Nakon što se skupi dovoljna količina otpadne plastike ista se preša te privremeno skladišti.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa se sastoji od mjera i radnji koje provodi ga osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, odnosno njen zamjenik.

Osoba odgovorna za gospodarenje otpadom:

- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa.
- Kontrolira evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz tehnološkog procesa, donosno svu potrebnu dokumentaciju.
- Poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali širenjem otpada u okoliš ili onečišćenjem lokacije.
- Upoznaje djelatnike sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni prema odgovarajućem programu osposobljavanja sukladno važećim zakonskim propisima.
- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Vodi evidenciju i osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu, sukladno važećim zakonskim propisima.
- Kontrolira da pri obavljanju tehnološkog procesa djelatnici primjenjuju sva pravila i upute za rad na siguran način i mjere zaštite od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da se pridržavaju uputa za rad.
- U slučaju izvanrednog događaja poduzima sve potrebne radnje (obavješćuje direktora, organizira uklanjanje i sanaciju nastalog onečišćenja) odnosno postupka prema Planu intervencija u slučaju izvanrednog događaja te vodi evidenciju o izvanrednim događajima.
- Osigurava izvršenje mjera određenih rješenjem inspektora zaštite okoliša u roku za njihovo izvršenje.

- Kontrolira da se otpad (neopasni - komunalni, opasni - masne i zauljene krpe, ambalaža, itd.) nastao redovnim obavljanjem djelatnosti razdvaja po vrsti i odlaže u za to predviđene nepropusne spremnike na za tu svrhu određenom prostoru, vodi očevidnike o nastanku i tijeku otpada sukladno važećim zakonskim propisima te poziva ovlaštene sakupljače da ga zbrinu.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolu ulaska u krug lokacije).
- Izvješćuje odgovornu osobu u pravnoj osobi o promjeni propisanih uvjeta iz dozvole za gospodarenje otpadom radi pokretanja postupka izmjene i/ili dopune dozvole.

Upute za rad

Prije početka rada radnici su interno educirani od strane odgovorne osobe za gospodarenje otpadom o načinu rada.

Upute za rad:

- Metalni otpad debljine manje od 4 mm se usitnjava na manje dimanzije koristeći hidraulične škare.
- Metalni otpad debljine veće od 6 mm se autogeno reže pomoću garniture za rezanje radi lakšeg transporta.
- Papir, karton, plastika i folije se nakon prikupljanja dovoljne količine prešaju u bale dimenzije 800 x 800 x 1200 mm te se privremeno skladište.
- Ambalažni otpad (PET i Al/Fe ambalaža) se nakon otvaranja vreća broji komad po komad na uređaju za brojanje ambalaže (brojalici). Nakon izvršenog brojanja, ambalaža je preša u press kontejner zapremnine 20 m³ te se na kraju preša u bale dimenzije 800 x 800 x 1200 mm te se privremeno skladišti.
- Nakon što se skupi dovoljna količina otpadne plastike ista se preša te privremeno skladišti.

Upute za rad s viličarem:

- prije početka rada provjeriti ispravnost svih uređaja
- provjeriti razmak zubaca vilice prije prihvata tereta, po potrebi ga namjestite
- zupce vilice podvucite što više pod teret
- prilikom dizanja i spuštanja tereta paziti da se ne napravi trzaj pri rukovanju komandnim uređajima
- prije prevoženja teret je potrebno malo podignuti od tla i provjeriti njegovu stabilnost
- podizati samo stabilno složene terete, prevoziti ih naslonjene na jarbol, a vilice 25 do 50 cm podignute od tla
- ako je teret ili transportni put nepregledan, koristiti pomoć još jednog radnika
- ako teret koji je podignut visoko zaklanja pogled prema naprijed, treba voziti unatrag
- dizati ili prevoziti zaposlenika na vilicama nije dopušteno
- u slučaju bilo kakvog kvara na stroju, alatu, zaštitnoj napravi ili uređajima za uključivanje i isključivanje, zaustaviti stroj i kvar prijaviti odgovornoj osobi
- po završetku rada potrebno je vilice spustiti što niže prema tlu, a viličar zakočiti i isključiti.

Upute za rad s balirkom

- Otpad strojno ili ručno gurati u okno spojeno na automatsku transportnu traku na kojoj se vrši ručna sortacija otpada.
- Izdvojiti onaj otpad koji se u tom trenutku ne balira.
- Otpad koji je predviđen za baliranje ulazi u hidrauličnu prešu – balirku i počinje automatski

proces: kada preša registrira dovoljnu količinu otpada, uključuje se i otpad u svom spremniku sabija na balu dimenzija 800 x 800 x 1200 mm, veže ju žicom i proces je gotov izlaskom bale.

- Balu potom skladištiti do isporuke ovlaštenoj osobi.
- Bale se ne važu pojedinačno, već skupno pri isporuci.

Upute za rad sa strojevima:

- Postupati sukladno uputama proizvođača za strojeve koje koriste u svome radu a koje su istaknute uz strojeve ili u njihovoj blizini.
- Prije početka rada sa strojevima provjeriti jesu li na stroju postavljene sve zaštitne naprave.
- Utvrditi da uređaj za uključivanje i isključivanje na stroju djeluju ispravno.
- Strugotine koje nastaju pri radu uklanjati četkom ili metlicom, nikako rukom.
- U slučaju bilo kakvog kvara na stroju, alatu, zaštitnoj napravi ili uređajima za uključivanje i isključivanje, zaustaviti stroj i kvar prijaviti odgovornoj osobi.
- Po završetku rada strojevi se moraju obavezno isključiti.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

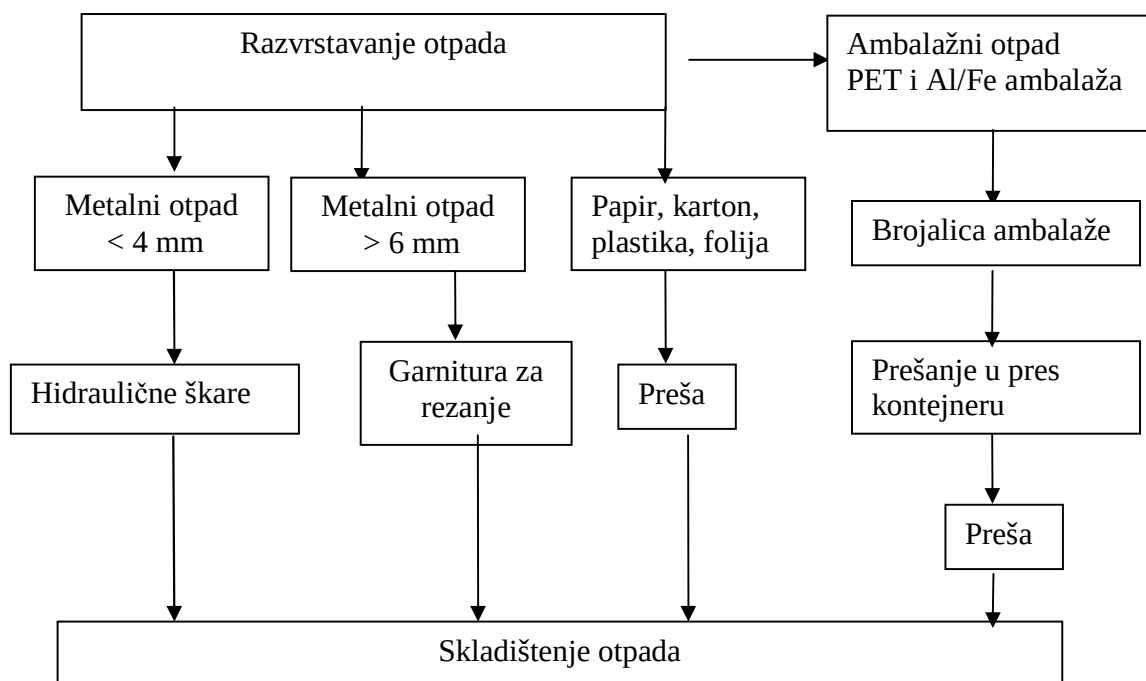
Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje, antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

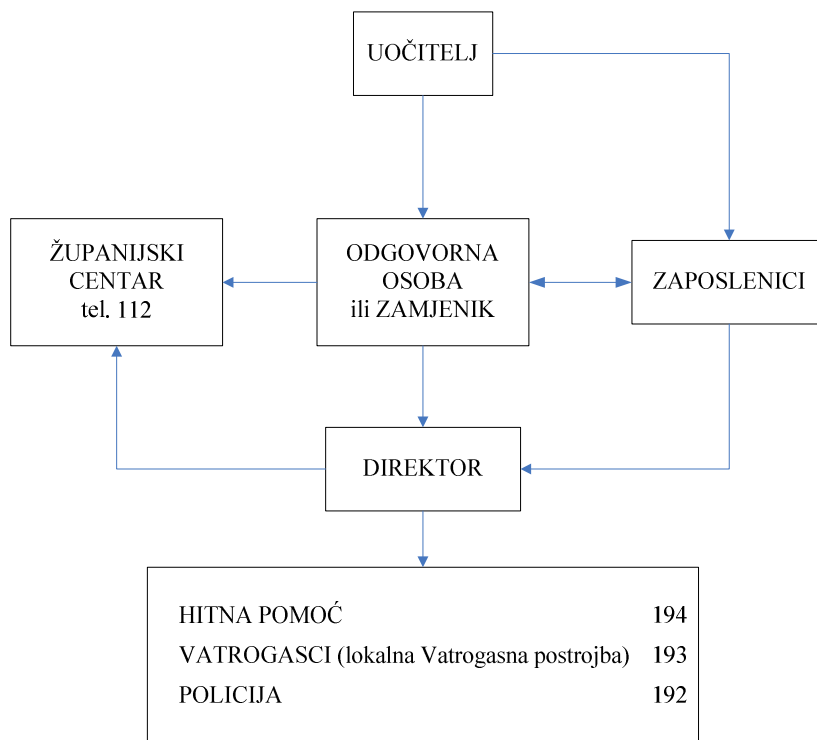
Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

HODOGRAM AKTIVNOSTI



Shema interne komunikacije u slučaju izvanrednog događaja:



br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
6.	Razmjena otpada radi primjene bilo kojeg od postupka oporabe R1 do R11	P6

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k.br.	NAZIV	k.br.	NAZIV
15 01 01	ambalaža od papira i kartona	20 01 01	papir i karton
16 01 17	željezne kovine	17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezne kovine
17 04 05	željezo i čelik	16 01 17	željezne kovine
		19 12 02	željezne kovine
17 04 07	miješani metali	17 04 01	bakar, bronca, mjed
		17 04 02	aluminij
		17 04 03	olovo
		17 04 04	cink
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezne kovine
20 01 40	metali	17 04 01	bakar, bronca, mjed
		17 04 02	aluminij
		17 04 03	olovo
		17 04 04	cink
		17 04 05	željezo i čelik
		19 12 02	željezne kovine

Red.br.	Vrsta uređaja/opreme	Tip	Namjena
1.	Hidraulične škare	ZDAS CNS 400 K	Usitnjavanje otpada
2.	Usitnjivač otpada	SHREDDER Hammel 650d	Usitnjavanje otpada
3.	Utovarivač	Sennenbogen Zeppelin ZM 15	Utovar i istovar otpada
4.	Utovarivač	Caterpillar	Utovar i istovar otpada
5.	Bager Atlas	Tip 1604	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
6.	Viličar Wecan	CPC35TF	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
7.	Viličar	Min – 2,5	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora
8.	Teleskopski viličar	Terex Girolift 5022	Utovar, istovar i premještanje otpada unutar skladišnog prostora

9.	Aligator škare pokretne	AMB 5000	Usitnjavanje i odvajanje otpada
10.	Vaga	LIBELA 100 kg	Vaganje otpada
11.	Vaga	LIBELA 500 kg	Vaganje otpada
12.	Vaga	LIBELA 1000 kg	Vaganje otpada
13.	Mosna vaga	50T	Vaganje otpada
14.	Hidraulične škare	HVC 3-6	Usitnjavanje i odvajanje otpada
15.	Kompresor	COMPAIR	Održavanje
16.	Kompresor	KAESER	Održavanje
17.	Kamionska dizalica	MILLER	
18.	Uređaj za utovar kontejnera	MAILA TIP A	Utovar kontejnera
19.	Hidraulična kliješta za bager	Hydraram	
20.	Agregat	ESE 60 D356	Održavanje
21.	Kompresor	SERONI CRM203	Održavanje
22.	Garniture za rezanje željeza		Usitnjavanje i odvajanje otpada
23.	Dizalica	LOKOMO	Manipulacija otpadom
24.	Automatska preša za baliranje	ABBA KV500A	Smanjenje volumena otpada
25.	Pokretna mehanička vaga (100, 300 i 5000 kg)		Vaganje otpada
26.	Mosna digitalna vaga 40 t		Vaganje otpada pri ulazu i izlazu iz skladišta
27.	Komunalni kontejner	2,5 m ³	Prikupljanje papira
28.	Komunalni kontejner (košarica)		Prikupljanje PET ambalaže
29.	Komunalni kontejner	2,5 m ³	Prikupljanje staklene ambalaže
30.	Nasjedni kontejner otvoreni	5,5 m ³	Prikupljanje papira, kartona, metalnog otpada
31.	Nasjedni kontejner zatvoreni	5,5 m ³	Prikupljanje najlonske folije, stakla
32.	Nasjedni kontejner otvoreni	7,5 m ³	Prikupljanje papira, kartona, metalnog otpada
33.	Nasjedni kontejner zatvoreni	7,5 m ³	Prikupljanje najlonske folije, stakla
34.	Kiper kontejner	1 m ³	Unutarnji transport rasutog otpada
35.	Kiper kontejner	2 m ³	Unutarnji transport rasutog otpada
36.	Rolo kontejner otvoreni	10 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
37.	Rolo kontejner zatvoreni	10 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
38.	Rolo kontejner otvoreni	20 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
39.	Rolo kontejner	30 m ³	Prikupljanje rasutog otpada
40.	Press kontejner	5 m ³	Prikupljanje papira, kartona i najlonske folije
41.	Press kontejner	10 m ³	Prikupljanje papira, kartona i najlonske folije
42.	Press kontejner	20 m ³	Prikupljanje papira, kartona i najlonske folije
43.	Dizalica	LOKOMO	Manipulacija otpadom

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Kod vrsta metalnog otpada kod kojih je procijenjeno da se postupkom R12 može dobiti metalni otpad druge kvalitete ovisno o potrebama i zahtjevima kupca, takav otpad se reže i odvaja garniturama za rezanje, uređajima za autogeno rezanje ili brusilicama. Nakon rezanja i razdvajanja otpadu se određuje ključni broj te se skladišti u spremnike ili u rasutom stanju na nepropusnoj podlozi.

Ambalaža od papira i kartona (kb 15 01 01) se nakon prešanja skladišti u balama pod kb 20 01 01.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa se sastoji od mjera i radnji koje provodi ga osoba odgovorna za gospodarenje otpadom, odnosno njen zamjenik.

Osoba odgovorna za gospodarenje otpadom:

- Nadgleda izvođenje tehnološkog procesa.
- Kontrolira da se sav otpad odlaže samo u označene spremnike - kontejnere.
- Kontrolira evidenciju o količinama otpada koji ulazi i izlazi iz tehnološkog procesa, donosno svu potrebnu dokumentaciju.
- Poduzima potrebne mjere da se spriječe poremećaji u procesu ili izvanredni događaji koji bi rezultirali širenjem otpada u okoliš ili onečišćenjem lokacije.
- Upoznaje djelatnike sa planom djelovanja u slučaju izvanrednih događaja.
- Osigurava da strojevima i uređajima rukuju samo djelatnici koji su osposobljeni prema odgovarajućem programu osposobljavanja sukladno važećim zakonskim propisima.
- Osigurava da su djelatnici osposobljeni za rad na siguran način i za zaštitu od požara.
- Vodi evidenciju i osigurava periodično ispitivanje strojeva i uređaja s povećanim opasnostima koji se koriste u tehnološkom procesu, sukladno važećim zakonskim propisima.
- Kontrolira da pri obavljanju tehnološkog procesa djelatnici primjenjuju sva pravila i upute za rad na siguran način i mjere zaštite od požara.
- Kontrolira da djelatnici koriste propisana zaštitna sredstva na radu te da se pridržavaju uputa za rad.
- U slučaju izvanrednog događaja poduzima sve potrebne radnje odnosno postupa prema Planu intervencija u slučaju izvanrednog događaja te vodi evidenciju o izvanrednim događajima.
- Osigurava da je pristup lokaciji neovlaštenim osobama onemogućen (provjerava cjelovitost ograde oko lokacije i kontrolu ulaska u krug lokacije).

Upute za rad

Prije početka rada radnici su interno educirani od strane odgovorne osobe za gospodarenje otpadom o načinu rada.

Upute za rad s viličarem:

- prije početka rada provjeriti ispravnost svih uređaja
- provjeriti razmak zubaca vilice prije prihvata tereta, po potrebi ga namjestite
- zupce vilice podvucite što više pod teret
- prilikom dizanja i spuštanja tereta paziti da se ne napravi trzaj pri rukovanju komandnim uređajima
- prije prevoženja teret je potrebno malo podignuti od tla i provjeriti njegovu stabilnost
- podizati samo stabilno složene terete, prevoziti ih naslonjene na jarbol, a vilice 25 do 50 cm podignute od tla
- ako je teret ili transportni put nepregledan, koristiti pomoć još jednog radnika
- ako teret koji je podignut visoko zaklanja pogled prema naprijed, treba voziti unatrag
- dizati ili prevoziti zaposlenika na vilicama nije dopušteno
- u slučaju bilo kakvog kvara na stroju, alatu, zaštitnoj napravi ili uređajima za uključivanje i isključivanje, zaustaviti stroj i kvar prijaviti odgovornoj osobi
- po završetku rada potrebno je vilice spustiti što niže prema tlu, a viličar zakočiti i isključiti.

Upute za rad s balirkom

- Ambalažu od papira i kartona strojno ili ručno gurati u okno spojeno na automatsku transportnu traku na kojoj se vrši ručna sortacija otpada.
- Otpad ulazi u hidrauličnu prešu – balirku i počinje automatski proces: kada preša registrira dovoljnu količinu otpada, uključuje se i otpad u svom spremniku sabija na balu dimenzija 800 x 800 x 1200 mm, veže ju žicom i proces je gotov izlaskom bale.
- Balu potom skladištiti do isporuke ovlaštenoj osobi.
- Bale se ne važu pojedinačno, već skupno pri isporuci.

Upute za rad sa strojevima:

- Postupati sukladno uputama proizvođača za strojeve koje koriste u svome radu a koje su istaknute uz strojeve ili u njihovoj blizini.
- Prije početka rada sa strojevima provjeriti jesu li na stroju postavljene sve zaštitne naprave.
- Utvrditi da uređaj za uključivanje i isključivanje na stroju djeluju ispravno.
- Strugotine koje nastaju pri radu uklanjati četkom ili metlicom, nikako rukom.
- U slučaju bilo kakvog kvara na stroju, alatu, zaštitnoj napravi ili uređajima za uključivanje i isključivanje, zaustaviti stroj i kvar prijaviti odgovornoj osobi.
- Po završetku rada strojevi se moraju obavezno isključiti.

Postupak u slučaju nastanka požarne opasnosti:

- Prekinuti sve radnje i spriječiti daljnje širenje vatre (zatvoriti dovod goriva, plina).
- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Po potrebi organizirati evakuaciju prisutnih i/ili ozlijeđenih osoba.
- Započeti gašenje požara i/ili pozvati najbližu vatrogasnu jedinicu.

Postupak u slučaju mehaničkog kvara:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- U slučaju nastanka kvarova na strojevima i uređajima obaviti popravak van lokacije zahvata kako bi se otklonila mogućnost istjecanja opasnih tvari (motorno gorivo, ulje,

antifriz) odnosno onečišćenja tla na lokaciji.

Postupak u slučaju ostalih izvanrednih događaja:

- Obavijestiti odgovornu osobu o događaju.
- Odgovorna osoba poduzima sve potrebne mjere kako bi se spriječile štetne posljedice po zdravlje ljudi, okoliš i materijalna dobra.

SIGURNOSNO-PREVENTIVNE MJERE

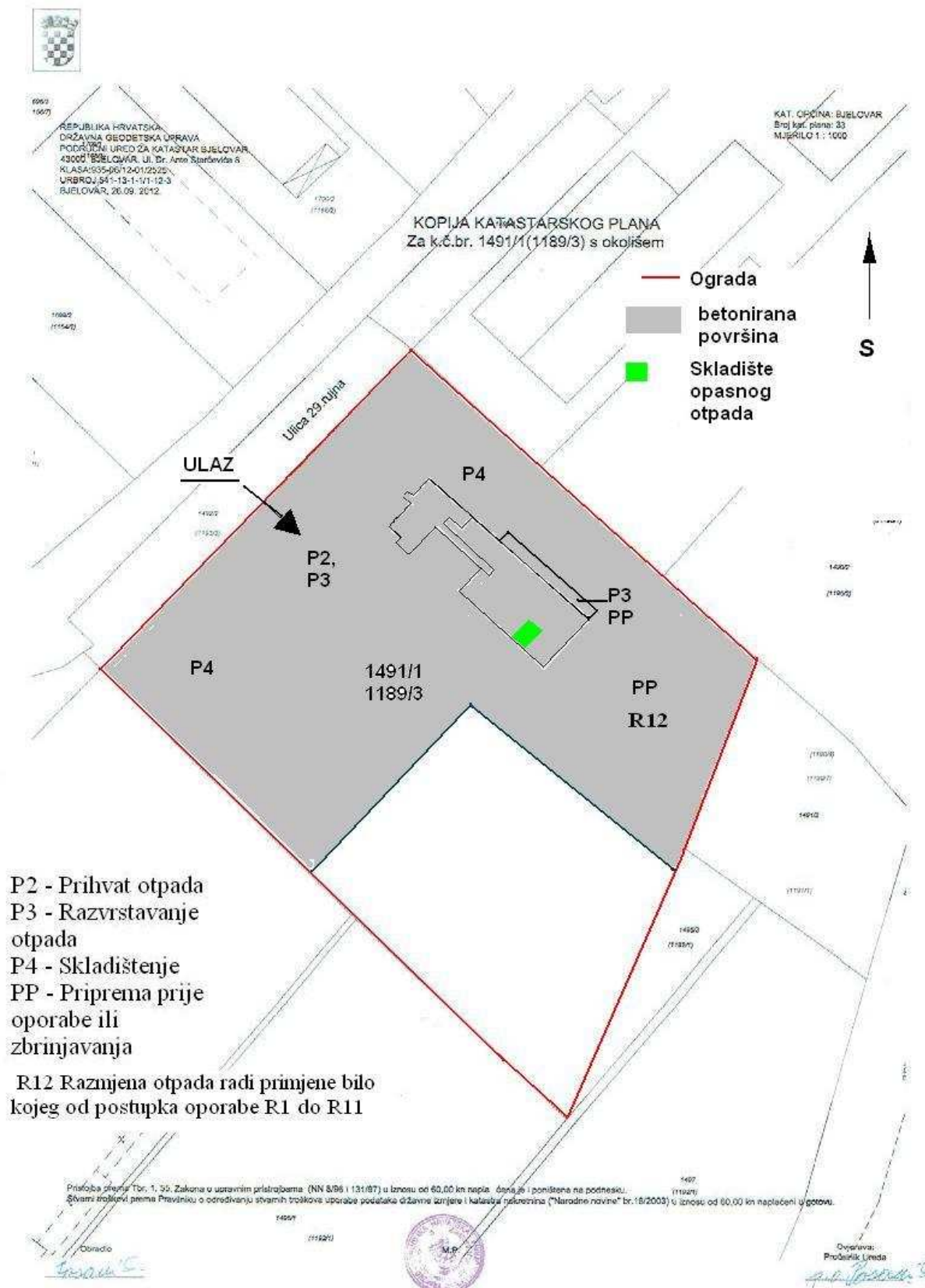
U obavljanju djelatnosti gospodarenja neopasnim otpadom, primjenjuju se slijedeće sigurnosno-preventivne mjere:

1. U postupcima gospodarenja neopasnim otpadom koriste se namjenska vozila kako bi se spriječilo i onemogućilo rasipanje otpada tijekom utovara, istovara i prijevoza od mjesta preuzimanja otpada do mjesta predviđenog za obradu
2. Koriste se samo ispravna vozila, koja se redovito održavaju i certificiraju prema posebnim propisima
3. Oprema, uređaji i strojevi koji se koriste u obavljanju djelatnosti gospodarenja neopasnim otpadom, redovito se održavaju i atestiraju u propisanim vremenskim rokovima sukladno posebnim propisima
4. Prije korištenja i/ili stavljanja u uporabu, obavlja se provjera ispravnosti sredstava rada koja se namjeravaju koristiti
5. Za obavljanje tehnoloških procesa izrađene su interne upute za rad, pravilnici i ostale procedure u svrhu obavljanja procesa rada na siguran način, radi zaštite zdravlja ljudi, imovine i okoliša
6. Za sakupljanje i skladištenje neopasnog otpada, koristi se samo ispravna primarna ambalaža (spremnici) od materijala otpornog na djelovanje otpada
7. U slučaju uočavanja bilo kakve potencijalno opasne situacije, na lokaciji skladišta koja bi mogla imati za posljedicu izvanredni i/ili iznenadni događaj, takve se situacije i mjesta označavaju i evidentiraju, te se pokreće procedura za njihovo uklanjanje
8. Otpad se sakuplja i skladišti odvojeno prema vrstama, ključnim brojevima, te agregatnom stanju, te se na taj način onemogućava kontakt otpada nepodudarnih svojstava, tj. spriječavaju se neželjene reakcije koje bi mogle izazvati potencijalno opasnu situaciju
9. Podloge na kojima se gospodari neopasnim otpadom izvedene su od materijala i na način da se spriječava rasipanje otpada u okoliš
10. Lokacija je opremljena dovoljnom količinom apsorbensa, sredstva za upijanje tekućeg otpada u slučaju njegova prolijevanja i/ili curenja
11. Svi prostori opremljeni su dovoljnim brojem aparata za gašenje požara koji se redovito kontroliraju i servisiraju
12. U slučaju izbijanja požara osigurana je intervencija lokalne javne profesionalne vatrogasne postrojbe
13. U postupcima manipulacije i transporta vezano uz djelatnosti gospodarenja neopasnim otpadom sudjeluju zaposlenici koji su osposobljeni za navedenu vrstu poslova
14. Uspostavljenim organizacijom propisuju se načini postupanja i obavljanja procesa rada na siguran način, te osigurava kontrola procesa rada kroz provedbu internih nadzora kojima se kontrolira provođenje preventivnih mjera, evidentiraju nedostaci i propisuju korektivne mjere za poboljšanje sustava
15. Čitava lokacija je fizički ograđena i štićena kontinuiranim video nadzorom od strane vlasnika lokacije, te je na taj način osigurana od pristupa neovlaštenih osoba.

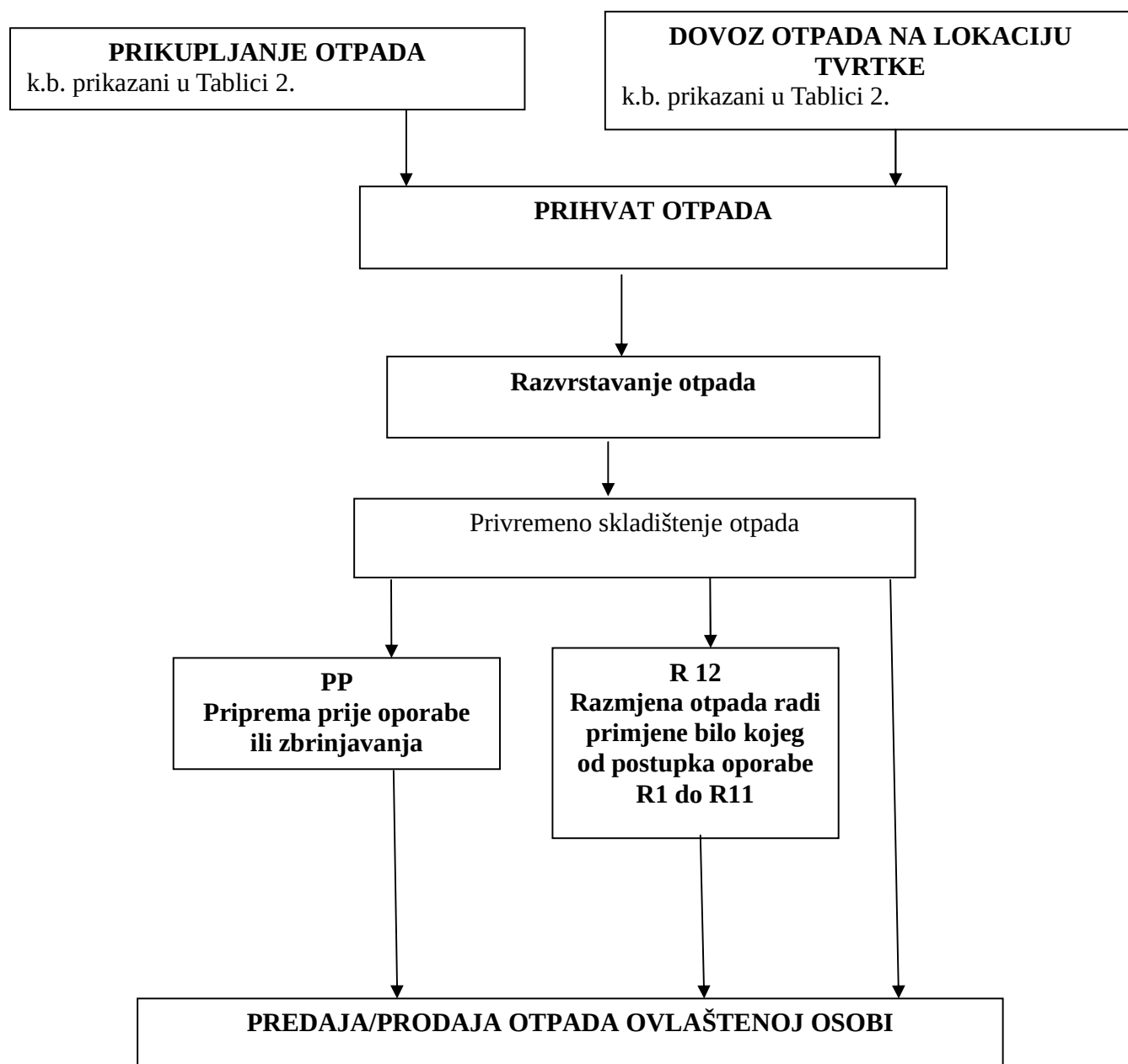
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

SASTAVNICA	OBVEZA
ZRAK	Ispravnost mehanizacije se kontrolira pri redovnom tehničkom pregledu. Tijekom rada se očekuju zanemarive emisije ispušnih plinova iz mehanizacije koja će se koristiti na lokaciji te se ne propisuju obveze praćenja emisija.
VODA	Donja ploha u halama i na otvorenom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton). Tehnološke, sanitarne i onečišćene oborinske vode ispuštaju se u javni sustav odvodnje grada Bjelovara nakon prethodne obrade na uređaju za odvajanje masti i ulja. Propisuje se obveza ispitivanja trenutačnog uzorka jednom godišnje sukladno važećoj Vodopravnoj dozvoli (Klasa: UP/I-325-04/09-04/271, Urbroj: 374-3701-1-09-2, Bjelovar, 14.08.2009.) na kontrolnom oknu putem ovlaštenog laboratorija.
TLO	Donja ploha u halama i na otvorenom prostoru izgrađena je od tvrdog vodonepropusnog materijala (asfalt-beton). Sprečavanje rasipanja i raznošenja otpada na tlo pri prijevozu se postiže pridržavanjem sigurnosnih mjera i propisa u prijevozu (pokrivanje tereta ceradom, čišćenje kotača vozila). Ne propisuje se obveza praćenja emisija.
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	Tehnološke, sanitarne i onečišćene oborinske vode ispuštaju se u javni sustav odvodnje grada Bjelovara nakon prethodne obrade na uređaju za odvajanje masti i ulja. Propisuje se obveza ispitivanja trenutačnog uzorka jednom godišnje sukladno važećoj Vodopravnoj dozvoli (Klasa: UP/I-325-04/09-04/271, Urbroj: 374-3701-1-09-2, Bjelovar, 14.08.2009.) na kontrolnom oknu putem ovlaštenog laboratorija.

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJESTA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VI. SHEMA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon zatvaranja, odnosno prestanka obavljanja postupaka za koje je izdana dozvola potrebno je ukloniti sav otpad s lokacije odnosno zbrinuti ga na zakonom propisan način u roku 90 dana.

Po prestanku obavljanja djelatnosti na lokaciji, uz poštivanje svih uputa pri obavljanju tehnoloških procesa ne predviđa se nastanak bilo kakvih štetnih utjecaja po okoliš.